АКТ промышленных испытаний ревитализанта на редукторе

Форма составлена так, чтобы заполненный акт сам по себе был доказательством: каждое поле закрывает пробел, который чаще всего встречается в актах прошлых лет. Незаполненное поле не портит акт — но и не защищает его.

1. Предприятие и комиссия

Полное юридическое название предприятия — оно попадёт в каталог как есть. Дата и подписи отсутствуют в половине старых актов; без них документ не доказательство.

Предприятие (полное название) _____

Адрес, страна _____

Номер и дата акта _____

Председатель комиссии: должность, Ф. И. О. _____

Член комиссии: должность, Ф. И. О. _____

Член комиссии: должность, Ф. И. О. _____

2. Объект испытания

Марка и заводской номер обязательны: по ним акт можно проверить у вас на площадке. Одна форма — один агрегат.

Тип и марка редуктора _____

Заводской номер _____

Год выпуска / ввода в работу _____

Где установлен (агрегат, участок, цех) _____

Передаточное число, мощность привода _____

Марка масла и объём заливки, л _____

3. Состояние до обработки

Наработки «до» нет в 87 % старых актов, а без неё непонятно, изношенный агрегат улучшился или новый.

Наработка с начала эксплуатации (ч, км, циклы)	
Наработка после последнего ремонта	
Дата и содержание последнего ремонта	
Замечания по работе агрегата (шум, нагрев, течи)	

4. Приборы и условия замера

Прибор и условия не названы в 40 % актов. Замер «до» и «после» должен идти ОДНИМ прибором в ОДНОМ режиме — иначе сравнивать нечего. Рекомендуемые приборы: зубомер или щуп, индикатор часового типа со стойкой, виброметр, шумомер, токовые клещи, термометр. Для двигателя отметьте раскоксовку: без неё компрессия «до» завышена нагаром, и по ней нельзя судить о настоящем состоянии (порядок: XADO RED ANTICARBON, затем — если подходит по регламенту — промывка XADO RED FLUSH и замена масла).

Прибор, тип и заводской номер	
Дата поверки прибора	
Раскоксовка перед замером «до»: состав и дата (или «не проводилась»)	
Режим работы агрегата при замере (нагрузка, обороты)	
Температура среды и масла, °C	
Кто проводил замер: должность, Ф. И. О.	

5. Замеры ДО обработки

Заводской номинал и браковочный предел не указаны в 41 % актов — без них цифра ни о чём не говорит. Что мерить: боковой зазор в зацеплении, мм (по каждой ступени); радиальный и осевой люфт валов, мм; температура корпуса в установившемся режиме, °C; вибрация подшипниковых узлов, мм/с (СКЗ, по осям); уровень шума на расстоянии 1 м, дБА; ток и потребляемая мощность привода, А / кВт.

Точка замера	Параметр, ед. изм.	Номинал по паспорту	Браковочный предел	Значение	Дата

6. Контрольный образец

Второй такой же агрегат, который НЕ обрабатывают и мерят в те же дни. Контроля нет в 67 % актов — это самое сильное доказательство из всех и самое редкое. Нет второго агрегата — так и напишите.

Контрольный агрегат: марка, зав. №

Наработка и режим работы контрольного агрегата

Если контрольного агрегата нет — причина

7. Обработка

Марка, дозировка и этапы не названы в 91 % актов — чаще всего прочего. Рекомендация для этого узла: Гель-ревитализант ХАДО для редукторов — 3,0–8,0 мл на 1 л штатного масла за этап, 1–6 этапов (инструкция ИЭ-24.6-25612000-005-2008).

Наименование состава и номер партии	
Дозировка на этап (мл на 1 л масла) и объём масла	
Число этапов и даты каждого этапа	
Кто выполнял обработку: должность, Ф. И. О.	
Отклонения от инструкции, если были	

8. Наработка между замерами

Ревитализация идёт постепенно: замер сразу после заливки показывает не результат, а разброс прибора.

Наработка между обработкой и замером «после»	
Режим работы в этот период	
Замены масла и ремонты в этот период (если были)	

9. Замеры ПОСЛЕ обработки

Те же точки, тот же прибор, тот же режим, что в разделе 5. Порядок строк сохраняйте — так их можно сравнить построчно.

Точка замера	Параметр, ед. изм.	Значение ДО	Значение ПОСЛЕ	Изменение	Дата

10. Повторный замер на большей наработке

Есть в 69 % актов — и именно он отличает эффект от разброса прибора. Достаточно одного замера через несколько месяцев.

Точка замера	Параметр, ед. изм.	Значение	Наработка от обработки	Дата

11. Расход энергии, топлива, масла

Не указан в 42 % актов, а для главного инженера это и есть результат. Сравнивайте сопоставимые периоды одинаковой длины.

Показатель	Период ДО	Значение ДО	Период ПОСЛЕ	Значение ПОСЛЕ

12. Экономический расчёт

Отсутствует в 70 % актов. Достаточно арифметики: что стоило, что сэкономлено, за какой срок. Валюту и цены укажите свои.

Стоимость состава и работ по обработке

Экономия за период (энергия, топливо, масло, ремонт)

Простой, которого удалось избежать

Срок окупаемости

13. Выводы комиссии

Своими словами и без округления в свою пользу. Если по части точек улучшения не было — напишите об этом: акт, который признаёт неудачу, вызывает больше доверия, чем ровный.

14. Подписи и приложения

Приложения — ленты виброзамеров, протоколы лаборатории, фотографии деталей, распечатки приборов. Перечислите их поимённо.

Приложения (перечислить)

Председатель комиссии — подпись, дата

Член комиссии — подпись, дата

Член комиссии — подпись, дата

М. П.

Проверьте перед подписанием. Заполнены разделы 5 и 9 одними и теми же точками замера; назван прибор и его поверка; указана наработка до и между замерами; названы состав, дозировка и этапы; стоит дата и подписи всех членов комиссии. Этого набора хватает, чтобы акт принимался как доказательство без дополнительных вопросов.