



BIÊN BẢN THỬ NGHIỆM NGÀY 04/11/2000

Máy nén khí công nghiệp: mài mòn mặt gương xi lanh được bù đắp, không cần sửa chữa

Prywatna Huta "ALMET", Częstochowa · người ký: giám đốc nhà máy mgr inż. Lech Pustuł, chuyên gia được mời dr inż. Janusz Kuliś, đại diện XADO Yuriy Bosiy

Częstochowa, Ba Lan · biên bản ngày 04/11/2000 · thử nghiệm trên thiết bị đang hoạt động, thời gian vận hành 121 h

SẢN PHẨM

Chất revitalizant XADO
chế phẩm cho động cơ xăng · 3
túyp, 3 lần đưa vào hệ thống
dầu bôi trơn

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Máy nén khí 3 xi lanh
áp suất làm việc đến 7 atm · mặt
gương xi lanh, nhóm piston

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản thử nghiệm
có chữ ký và đóng dấu
các phép đo do xưởng bên
ngoài thực hiện, chuyên gia độc
lập được mời tham gia đánh giá

MÁY MÓC VÀ CỤM CHI TIẾT

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM

NỘI DUNG ĐO

Máy nén khí 3 xi lanh, áp
suất làm việc đến **7 atm**

Không đủ điều kiện vận hành: mức tiêu hao
dầu lớn, áp suất nén thấp

Mức tiêu hao dầu, thời gian
nạp đầy bình chứa khí

Mặt gương xi lanh số 2

Bị phá hủy trên diện tích đáng kể ở vùng phía
trên, độ sâu vết xước khoảng **0,05 mm**

Độ sâu vết xước

Mặt gương xi lanh số 1

3 vết xước cảm nhận được bằng ngón tay

Tình trạng bề mặt

Máy búa hơi của phân
xưởng

Thường xuyên bị kẹt, hoạt động không đều
trong môi trường nhiều bụi và có tính ăn mòn

Hoạt động của máy búa,
đánh giá

Chế phẩm được đưa vào 3 lần qua hệ thống dầu bôi trơn: khoảng **200 g** dầu cùng một túyp chế phẩm được hâm nóng đến **80 °C** rồi đổ trở lại các-te dầu; thời gian vận hành **7 + 7 + 107 h**.

Kết quả chính

↓ **2,5×**

độ sâu vết xước trên bề mặt làm việc của xi lanh số 2, 0,05 → 0,02 mm

Mặt gương xi lanh — tình trạng trước và sau thử nghiệm

CỤM CHI TIẾT	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU 121 h VẬN HÀNH
Xi lanh số 2, vùng phía trên của mặt gương	Mặt gương bị phá hủy trên diện tích đáng kể, độ sâu vết xước khoảng 0,05 mm	Độ sâu vết xước lớn nhất 0,02 mm , mặt gương được phục hồi ở mức đáng kể
Xi lanh số 1, mặt gương	3 vết xước cảm nhận được bằng ngón tay	Không còn sờ thấy các vết xước trước đó

Phép đo độ sâu vết xước do một tổ chức bên ngoài thực hiện — Zakład Mechaniki Pojazdowej "AUTO-SZLIF-SPRAWKA", Częstochowa.

Thông số vận hành của máy nén khí

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Mức tiêu hao dầu động cơ	100 cm³ trong 8 h vận hành	100 cm³ trong 24 h vận hành
Thời gian nạp đầy bình chứa khí đến 4,5 atm	3 min	1 min 30 s

Trước thử nghiệm đã thay xéc măng của tất cả các piston; việc thay xéc măng không ảnh hưởng đến thông số hình học của mặt gương xi lanh.

Kết luận của biên bản

Biên bản của doanh nghiệp Prywatna Huta "ALMET" ghi nhận: "Sau khi tiến hành thử nghiệm này, việc sửa chữa máy nén khí trở nên không cần thiết do các thông số vận hành được cải thiện đáng kể". Trước khi xử lý, máy nén khí không đủ điều kiện vận hành: trên mặt gương xi lanh số 1 có 3 vết xước cảm nhận được bằng ngón tay, mặt gương xi lanh số 2 bị phá hủy trên diện tích đáng kể ở vùng phía trên, độ sâu vết xước khoảng **0,05 mm**. Sau **121 h** vận hành, độ sâu vết xước lớn nhất của xi lanh số 2 là **0,02 mm**, mặt gương được phục hồi ở mức đáng kể, các vết xước trước đó của xi lanh số 1 không còn sờ thấy — lớp phủ đã được bồi đắp tại những vị trí từng bị mài mòn. Ngoài ra, trên các máy búa hơi của phân xưởng đã sử dụng bộ sửa chữa XADO dành cho bề mặt kim loại: hiện tượng kẹt chấm dứt, máy búa hoạt động nhịp nhàng. Tính xác thực của các sự kiện nêu trên được giám đốc nhà máy, chuyên gia độc lập và đại diện XADO xác nhận.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho máy nén khí công nghiệp 3 xi lanh có áp suất làm việc đến 7 atm tại doanh nghiệp Prywatna Huta "ALMET" (Częstochowa, Ba Lan); trên các cụm máy và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Trong số những người ký biên bản có đại diện XADO; phép đo độ sâu vết xước do xưởng bên ngoài thực hiện, chuyên gia độc lập được mời tham gia đánh giá. Bản gốc biên bản có chữ ký và đóng dấu được công bố đầy đủ và có thể tải xuống.