



BIÊN BẢN CỦA DOANH NGHIỆP VỀ VIỆC XỬ LÝ THIẾT BỊ BẰNG CÔNG NGHỆ XADO

Hộp giảm tốc R-102S: giảm mức tiêu thụ năng lượng không cần dừng sản xuất

Doanh nghiệp đơn nhất cấp cộng hòa sản xuất nhà nước "Liên hiệp Sản xuất Grodno 'Azot'", phân xưởng urê-3 · phê duyệt: kỹ sư trưởng A.K. Surba · thực hiện phép đo: phó quản đốc phân xưởng M.A. Yanuchok và kỹ sư năng lượng phân xưởng V.N. Kozich · xử lý: Công ty trách nhiệm bổ sung "VaTT"
Cộng hòa Belarus · các phép đo ngày 14/03/2002 và 02/04/2002 · biên bản năm 2002

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Gel XADO, 2.700 ml xử lý trong 3 giai đoạn, ở chế độ vận hành bình thường	Hộp giảm tốc R-102S hai cấp, kiểu TO31302-07-1-20x1500 · bộ truyền bánh răng, ổ trục của trục trung gian, bơm dầu	Biên bản của doanh nghiệp có chữ ký và con dấu 8 người ký của khách hàng và bên thực hiện

THIẾT BỊ	CHẾ ĐỘ VÀ THỜI GIAN VẬN HÀNH	ĐẠI LƯỢNG ĐO
Hộp giảm tốc R-102S hai cấp, bộ dẫn động thiết bị của phân xưởng urê-3	Mức tải 70%; lần đo kiểm tra sau 400 h vận hành trong chu kỳ xử lý	Dòng điện tiêu thụ, áp suất dầu và nhiệt độ dầu; mở vỏ hộp giảm tốc

Cả hai phép đo — ngày 14/03/2002 trước khi xử lý và ngày 02/04/2002 sau khi xử lý — được thực hiện ở cùng một chế độ, với mức tải 70%, có sự tham gia của nhân viên phân xưởng.

Kết quả chính

↓ **5,2 %**

dòng điện tiêu thụ của hộp giảm tốc, 230 → 218 A

Các phép đo trước và sau khi xử lý, mức tải hộp giảm tốc 70%

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ, 14/03/2002	SAU KHI XỬ LÝ, 400 h, 02/04/2002
Dòng điện tiêu thụ ở chế độ vận hành bình thường	230 A	218 A
Áp suất dầu	1 atm	3 atm
Nhiệt độ dầu	50 °C	48 °C

Biên bản gắn việc áp suất dầu tăng trong khi nhiệt độ dầu giảm với việc phục hồi bơm dầu của hộp giảm tốc.

Kết luận của hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp

Sau khi xử lý, nắp hộp giảm tốc được tháo ra: tại vùng tiếp xúc trực tiếp giữa các răng bánh răng, trên các bề mặt ăn khớp đã hình thành bề mặt “bóng gương” từ lớp gôm kim loại, khe hở nhiệt của ổ trục trên trục trung gian đã giảm. Hội đồng kỹ thuật của Doanh nghiệp đơn nhất cấp cộng hòa sản xuất nhà nước “Liên hiệp Sản xuất Grodno ‘Azot’” ghi nhận: “Các kết quả tích cực đạt được chứng tỏ hiệu quả của việc áp dụng công nghệ XADO. Việc phục hồi thiết bị được tiến hành ở chế độ vận hành bình thường, không đòi hỏi thiết bị chuyên dụng”. Công nghệ XADO cho phép:

1. Giảm mức tiêu thụ năng lượng.
2. Tăng tuổi thọ của các cụm máy và chi tiết.
3. Ngăn ngừa mài mòn và tối ưu hóa khe hở.
4. Giảm tiếng ồn và độ rung. Doanh nghiệp khuyến nghị đưa việc xử lý phòng ngừa theo kế hoạch cho các cơ cấu bằng công nghệ XADO vào dự toán sửa chữa theo kế hoạch của thiết bị.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho hộp giảm tốc hai cấp R-102S của phân xưởng urê-3, Doanh nghiệp đơn nhất cấp cộng hòa sản xuất nhà nước “Liên hiệp Sản xuất Grodno ‘Azot’”, ở mức tải 70%; trên các cụm máy khác và ở các chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.