



企业试验报告：采用XADO技术处理设备

R-102S减速器： 降低能耗 无需停产

国有共和国单一制生产企业“‘氮’国有生产联合体”，尿素-3车间 · 批准：总工程师A.K.苏尔巴 · 测量：车间副主任M.A.亚努乔克、车间动力工程师V.N.科济奇 · 处理：附加责任公司“VaTT”
白俄罗斯共和国 · 测量：2002年3月14日、2002年4月2日 · 试验报告：2002年

产品	处理对象	文件类型
XADO凝胶，2,700 ml 分3个阶段处理，在正常运行工况下进行	R-102S减速器 两级，型号TO31302-07-1-20x1500 · 齿轮传动、中间轴轴承、润滑油泵	企业试验报告 附签字及盖章 委托方与执行方签署人共8名

设备	工况与运行时间	测量项目
R-102S两级减速器，尿素-3车间设备驱动装置	负荷率70%；处理状态下运行400 h 后复测	工作电流、润滑油压力及油温；打开壳体检查

两次测量（处理前2002年3月14日、处理后2002年4月2日）均在负荷率70%的同一工况下进行，车间人员参与。

关键结果

↓ **5.2 %**

减速器工作电流，230 → 218 A

处理前后测量，减速器负荷率70%

参数	处理前，2002年3月14日	处理后，400 h，2002年4月2日
正常运行工况下的工作电流	230 A	218 A
润滑油压力	1 atm	3 atm
油温	50 °C	48 °C

试验报告将润滑油压力升高、同时油温降低归因于减速器润滑油泵的修复。

企业核验小组结论

处理后拆下减速器箱盖：在齿轮轮齿直接接触区域，配合表面上形成了由金属陶瓷层构成的“镜面”，中间轴轴承的热膨胀间隙减小。国有共和国单一制生产企业“‘氮’国有生产联合体”核验小组记录如下：“所取得的积极结果表明了XADO技术应用的有效性。设备修复在正常运行工况下进行，无需专用设备。”XADO技术可以：

- 1. 降低能耗。
- 2. 延长部件和零件的使用寿命。
- 3. 防止磨损并优化间隙。
- 4. 降低噪声和振动。 企业建议将按XADO技术对机械进行的计划预防性处理纳入设备计划检修预算。

XADO

© XADO。保留所有权利。
以上结果适用于国有共和国单一制生产企业“‘氮’国有生产联合体”尿素-3车间R-102S两级减速器在负荷率70%条件下的运行情况；在其他部件和工况下，指标可能有所不同。带签字和盖章的试验报告原件全文公开，可供下载。