محضر فني بتاريخ 19.08.2004

ضاغط 2VM10-50/8 : تيار وحرارة أقل، وضغط زيت أعلى

الشركة الوحدوية الجمهورية «مجمع بيلاروسكالي»، إدارة المناجم الثالثة، مصنع إثراء السيلفينيت · اعتمده: المهندس الرئيسي لإدارة المناجم الثالثة إ. ل. كوجيتش · وقع المحضر كبير الميكانيكيين، والمهندس الرئيسي لمصنع الإثراء، وميكانيكيو الورش

بيلاروسيا · المعالجة 26.05–22.06.2004 · القياس المرجعي 18.06.2004 بعد تشغيل 100 h

نوع الوثيقة	موضوع الاختبار	المنتج
محضر فني صادر عن المنشأة بتوقيعات وختم	ضاغط 2VM10-50/8 مرحلتا ضغط · منظومة التزييت · محرك الإدارة الكهربائي	«تقنية XADO» المعالجة على وحدة قيد التشغيل، دون فك

المعدة	الحالة عند بدء الاختبارات	ما جرى قياسه
ضاغط 2VM10-50/8 ، مصنع الإثراء التابع لإدارة المناجم الثالثة	خرج من الإصلاح الرأسمالي في 20.05.2004؛ أخذ قياس «قبل» في اليوم نفسه	السرعة الاهتزازية ودرجة حرارة المرحلتين I وII، وضغط الزيت، وتيار ستاتور محرك الإدارة

أجريت المعالجة أثناء التشغيل النظامي، دون إخراج الضاغط إلى الإصلاح؛ والقياس المرجعي بعد تشغيل 100 h.

النتائج الرئيسية

↑ 10.3 %
ضغط الزيت في المنظومة، 3.9 → 4.3 atm

↓ 12 °C
درجة حرارة المرحلة I، 149 → 137 °C

↓ 1 A
تيار ستاتور محرك الإدارة، 16 → 15 A

مرحلتا الضغط — الاهتزاز ودرجة الحرارة

المؤشر	قبل المعالجة	بعد 100 h
السرعة الاهتزازية، المرحلة I	3.5 mm/s	3.04 mm/s
السرعة الاهتزازية، المرحلة II	5.5 mm/s	5.04 mm/s
درجة حرارة المرحلة I	149 °C	137 °C
درجة حرارة المرحلة II	128 °C	134 °C

السرعة الاهتزازية هي القيمة الفعّالة (جذر متوسط المربعات) في النطاق 2–2000 Hz ؛ ونطاق القياس واحد قبل المعالجة وبعدها.

منظومة التزييت ومحرك الإدارة الكهربائي

المؤشر	قبل المعالجة	بعد 100 h
ضغط الزيت في المنظومة	3.9 atm	4.3 atm
درجة حرارة الزيت	52 °C	57 °C
تيار ستاتور المحرك الكهربائي	16 A	15 A

قيس ضغط الزيت على منظومة تزييت الضاغط، وقيس التيار على ستاتور محرك الإدارة الكهربائي.

استنتاج لجنة المنشأة

سجّلت لجنة الشركة الوحدوية الجمهورية «مجمع بيلاروسكالي»، باعتماد المهندس الرئيسي لإدارة المناجم الثالثة، ما يلي:

1. جرى إثبات فعالية «تقنية XADO» في استعادة القطع المتآكلة دون فك المعدات وفي وضع التشغيل النظامي.
2. يُوصى باعتمادها لمعالجة المعدات ضمن الشركة الوحدوية الجمهورية «مجمع بيلاروسكالي». وقد أُجريت المعالجة على ضاغط خرج لتوّه من الإصلاح الرأسمالي، أي فوق الحالة التي يمنحها الإصلاح النظامي، ومع ذلك انخفض تيار محرك الإدارة خلال **100 h** من التشغيل، وأصبحت المرحلة الأولى أبرد بمقدار **12 °C** ، وارتفع الضغط في منظومة التزييت إلى **4.3 atm** . ولم يتوقف الجهاز ولو مرة واحدة من أجل الفك.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بالضاغط المكبسي 2VM10-50/8 في مصنع الإثراء التابع لإدارة المناجم الثالثة في الشركة الوحدوية الجمهورية «مجمع بيلاروسكالي»؛ وقد تختلف المؤشرات على معدات أخرى وفي أوضاع تشغيل أخرى. ويُنشر أصل المحضر الفني بتوقيعاته وختمه كاملاً ويتاح للتنزيل.