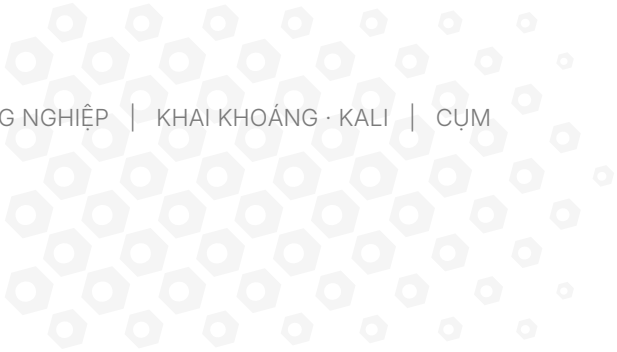




BIÊN BẢN KỸ THUẬT NGÀY 19/08/2004

Máy nén 2VM10-50/8: dòng điện và nhiệt độ thấp hơn, áp suất dầu cao hơn

Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Liên hiệp sản xuất Belaruskali, Xí nghiệp mỏ quặng số 3, nhà máy tuyển khoáng sylvinít · phê duyệt: kỹ sư trưởng Xí nghiệp mỏ quặng số 3 I.L. Kozhich · biên bản do kỹ sư trưởng cơ khí, kỹ sư trưởng nhà máy tuyển khoáng sylvinít và cán bộ phụ trách cơ khí các phân xưởng ký Belarus · xử lý 26/5–22/6/2004 · lần đo kiểm tra ngày 18/06/2004 sau thời gian vận hành 100 h

SẢN PHẨM

“Công nghệ XADO”
xử lý trên thiết bị đang vận hành, không tháo rời

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Máy nén 2VM10-50/8
hai cấp nén · hệ thống bôi trơn · động cơ điện dẫn động

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản kỹ thuật của doanh nghiệp
có chữ ký và đóng dấu

MÁY MÓC

Máy nén 2VM10-50/8, nhà máy tuyển khoáng thuộc Xí nghiệp mỏ quặng số 3

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM

Hoàn thành đại tu ngày 20/05/2004; phép đo “trước” được thực hiện cùng ngày

CHỈ TIÊU ĐO

Vận tốc rung và nhiệt độ cấp nén I và II, áp suất dầu, dòng điện stato của động cơ dẫn động

Việc xử lý được thực hiện ở chế độ vận hành bình thường, máy nén không phải đưa vào sửa chữa; lần đo kiểm tra — sau thời gian vận hành 100 h.

Kết quả chính

↓ **1A**

dòng điện stato của động cơ dẫn động, 16 → 15 A

↓ **12 °C**

nhiệt độ cấp I, 149 → 137 °C

↑ **10,3 %**

áp suất dầu trong hệ thống, 3,9 → 4,3 atm

Cấp nén — độ rung và nhiệt độ

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU 100 H
Vận tốc rung, cấp nén I	3,5 mm/s	3,04 mm/s
Vận tốc rung, cấp nén II	5,5 mm/s	5,04 mm/s
Nhiệt độ cấp nén I	149 °C	137 °C
Nhiệt độ cấp nén II	128 °C	134 °C

Vận tốc rung — giá trị hiệu dụng (RMS) trong dải tần từ 2 đến 2.000 Hz; dải đo như nhau trước và sau khi xử lý.

Hệ thống bôi trơn và động cơ điện dẫn động

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU 100 H
Áp suất dầu trong hệ thống	3,9 atm	4,3 atm
Nhiệt độ dầu	52 °C	57 °C
Dòng điện stato động cơ điện	16 A	15 A

Áp suất dầu được đo trên hệ thống bôi trơn của máy nén, dòng điện — trên stato của động cơ điện dẫn động.

Kết luận của hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp

Hội đồng kỹ thuật của Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Liên hiệp sản xuất Belaruskali, với sự phê duyệt của kỹ sư trưởng Xí nghiệp mỏ quặng số 3, đã ghi nhận:

1. Đã chứng minh hiệu quả của “công nghệ XADO” trong việc phục hồi các chi tiết bị mài mòn mà không tháo rời thiết bị, ở chế độ vận hành bình thường.
2. Khuyến nghị áp dụng để xử lý thiết bị trong phạm vi Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Liên hiệp sản xuất Belaruskali. Việc xử lý được thực hiện trên máy nén vừa hoàn thành đại tu — tức là khi máy đã đạt tình trạng kỹ thuật sau đợt sửa chữa thông thường; dù vậy, sau thời gian vận hành **100 h**, dòng điện động cơ dẫn động vẫn giảm, nhiệt độ cấp nén I giảm **12 °C**, còn áp suất hệ thống bôi trơn tăng lên **4,3 atm**. Trong suốt thời gian đó, máy nén không lần nào phải dừng để tháo rời.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.
Kết quả áp dụng cho máy nén piston 2VM10-50/8 của nhà máy tuyển khoáng thuộc Xí nghiệp mỏ quặng số 3, Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Liên hiệp sản xuất Belaruskali; trên thiết bị và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản kỹ thuật có chữ ký và đóng dấu được công bố toàn văn và có thể tải xuống.