



2004年8月19日试验报告

2VM10-50/8压缩机： 电流与发热降低， 润滑油压力提高

“白俄罗斯钾肥”生产联合体”共和国单一制企业，第3矿务局，钾石盐岩选矿厂 · 批准：第3矿务局总工程师I.L.科日奇 · 试验报告由总机械师、钾石盐岩选矿厂总工程师及各车间机械师签署
白俄罗斯 · 处理期间2004年5月26日~6月22日 · 2004年6月18日运行时间达100 h后复测

产品	试验对象	文件类型
“XADO技术” 不停机处理，不解体	2VM10-50/8压缩机 2个压缩级 · 润滑系统 · 驱动电机	企业试验报告 附签字和印章

机械	试验开始时状态	测量项目
2VM10-50/8压缩机，第3矿务局选矿厂	2004年5月20日完成大修；“处理前”测量于当日进行	I级和II级振动速度与温度、润滑油压力、驱动电机定子电流

处理在正常运行工况下完成，压缩机无需停运入修；复测在运行时间达100 h后进行。

主要结果

↓ 1A

驱动电动机定子电流，16 → 15 A

↓ 12 °C

I级温度，149 → 137 °C

↑ 10.3 %

系统油压，3.9 → 4.3 atm

压缩级：振动与温度

参数	处理前	运行100 h后
振动速度，I级	3.5 mm/s	3.04 mm/s
振动速度，II级	5.5 mm/s	5.04 mm/s
I级温度	149 °C	137 °C
II级温度	128 °C	134 °C

振动速度为2~2,000 Hz频带内的均方根值；处理前后测量频带相同。

润滑系统与驱动电机

参数	处理前	运行100 h后
润滑系统压力	3.9 atm	4.3 atm
油温	52 °C	57 °C
电动机定子电流	16 A	15 A

润滑油压力在压缩机润滑系统上测量，电流在驱动电机定子上测量。

企业核验小组结论

“白俄罗斯钾肥”生产联合体”共和国单一制企业核验小组经第3矿务局总工程师批准，确认如下：1. 已证明“XADO技术”在正常运行工况下、在设备不解体的情况下修复磨损零件的有效性。2. 建议在“白俄罗斯钾肥”生产联合体”共和国单一制企业范围内用于设备处理。处理在刚完成大修的压缩机上进行，即在常规修理所达到的状态基础上实施；尽管如此，运行时间达**100 h**后，驱动电机电流仍有所下降，I级温度降低**12 °C**，润滑系统压力升至**4.3 atm**。其间设备未曾停机解体。



© XADO。保留所有权利。
结果仅适用于“白俄罗斯钾肥”生产联合体”共和国单一制企业第3矿务局选矿厂的2VM10-50/8活塞式压缩机；在其他设备和运行工况下，指标可能有所不同。试验报告原件（附签字和印章）全文公开，可供下载。