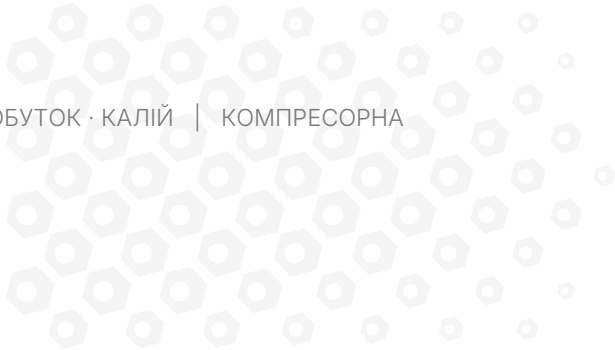




ТЕХНІЧНИЙ АКТ ВІД 19.08.2004

Компресор 2BM10-50/8: менші струм і нагрів, вищий тиск оливи

РУП «ВО «Беларуськалій», 3-тє рудоуправління, силвінітова збагачувальна фабрика · затвердив:
головний інженер З РУ І. Л. Кожич · акт підписали головний механік, головний інженер СЗФ та
механіки цехів

Білорусь · обробка 26.05–22.06.2004 · контрольний замір 18.06.2004 після 100 год напрацювання

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
«ХАДО-технологія» обробка на працюючому агрегаті, без розбирання	Компресор 2BM10-50/8 два ступені стиснення · система змащення · привідний електродвигун	Технічний акт підприємства з підписами та печаткою

ТЕХНІКА	СТАН НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Компресор 2BM10-50/8, збагачувальна фабрика 3-го рудоуправління	Вийшов з капітального ремонту 20.05.2004; замір «до» знято того ж дня	Віброшвидкість і температура I та II ступеня, тиск оливи, струм статора приводу

Обробку виконано у штатній експлуатації, без виведення компресора в ремонт; контрольний замір — після 100 год напрацювання.

Ключові результати

↓ 1A струм статора приводу, 16 → 15 A	↓ 12 °C температура I ступеня, 149 → 137 °C	↑ 10,3 % тиск оливи в системі, 3,9 → 4,3 атм
---	---	--

Ступені стиснення — вібрація і температура

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ 100 ГОД
Віброшвидкість, I ступінь	3,5 мм/с	3,04 мм/с
Віброшвидкість, II ступінь	5,5 мм/с	5,04 мм/с
Температура I ступеня	149 °С	137 °С
Температура II ступеня	128 °С	134 °С

Віброшвидкість — середньоквадратичне значення у смузі від 2 до 2000 Гц; смуга заміру однакова до і після обробки.

Система змащення та привідний електродвигун

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ 100 ГОД
Тиск оливи в системі	3,9 атм	4,3 атм
Температура оливи	52 °С	57 °С
Струм статора електродвигуна	16 А	15 А

Тиск оливи заміряно за системою змащення компресора, струм — за статором привідного електродвигуна.

Висновок комісії підприємства

Комісія РУП «ВО «Беларуськалій» із затвердженням головного інженера 3-го рудоуправління зафіксувала:

1. Продемонстровано ефективність «Хадо-технології» щодо відновлення зношених деталей без розбирання обладнання в режимі штатної експлуатації.
2. Рекомендовано для обробки обладнання в межах РУП «ВО «Беларуськалій». Обробку проведено на компресорі, який щойно вийшов з капітального ремонту, — тобто поверх того стану, який дає штатний ремонт, і все ж за **100 год** напрацювання струм приводу знизився, перший ступінь став холоднішим на **12 °С**, а тиск у системі змащення зріс до **4,3 атм**. Агрегат при цьому жодного разу не зупинявся на розбирання.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються поршневого компресора 2BM10-50/8 збагачувальної фабрики 3-го рудоуправління РУП «ВО «Беларуськалій»; на іншому обладнанні та режимах роботи показники можуть відрізнятися. Оригінал технічного акта з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження.