

ACTA TÉCNICA DE MEDICIÓN DE PARÁMETROS DE TRABAJO

Diésel KamAZ: la compresión subió en los ocho cilindros y se igualó

OAO «Dmitrovsky Avtodor» · aprobada por el mecánico jefe V. G. Sarzhin · concertada con NPF
«Problemas de Fricción y Desgaste», director general Ch. G. Andreev
Dmítrov, provincia de Moscú, Rusia · 2001

PRODUCTO

Tratamiento con tecnología
XADO®

trabajos realizados por NPF
«Problemas de Fricción y
Desgaste», sin desmontar el
motor

OBJETO DEL ENSAYO

Camión KamAZ
motor diésel, 8 cilindros

TIPO DE DOCUMENTO

Acta técnica de mediciones
de parámetros de trabajo

firmada por el cliente y el
ejecutor, dos sellos redondos

EQUIPO

Camión KamAZ, motor
diésel, 8 cilindros

**RECORRIDO ENTRE
MEDICIONES**

3 261 km (odómetro **04707**
→ **07968 km**)

QUÉ SE MIDIÓ

Compresión en los ocho cilindros · presión
en ralentí a **1100 rpm**

La segunda medición se realizó tras 3 261 km de explotación normal del vehículo, y no inmediatamente después del tratamiento.

Resultados clave

igualación de la compresión entre
cilindros

↑ **4,3-9 %**

compresión por cilindros, 26,8-28,2
→ 29,2-29,5

↑ **31,6 %**

presión en ralentí, 1,9 → 2,5 kgf/cm²

Compresión por cilindros: antes del tratamiento y tras 3 261 km

CILINDRO	ANTES DEL TRATAMIENTO	TRAS 3 261 KM	VARIACIÓN
1	28,0	29,5	+1,5
2	27,0	29,3	+2,3
3	28,2	29,5	+1,3
4	28,0	29,3	+1,3
5	27,9	29,5	+1,6
6	27,7	29,3	+1,6
7	28,0	29,2	+1,2
8	26,8	29,2	+2,4
Media de los ocho cilindros	27,70	29,35	+1,65 (+6,0 %)
Dispersión entre cilindros	1,4	0,3	-1,1

La unidad de compresión no figura en los encabezados de las tablas del acta: los valores se reproducen tal como constan en el documento.

Presión en ralentí

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO	TRAS 3 261 KM	VARIACIÓN
Presión a 1100 rpm	1,9 kgf/cm ²	2,5 kgf/cm ²	+31,6 %

La segunda medición se hizo a las mismas 1100 rpm y a 60 °C frente a 45 °C, es decir, con el motor más caliente, donde la presión suele ser menor.

Qué mostraron las mediciones

El acta técnica de OAO «Dmitrovsky Avtodor» registra lo que aportó al diésel del KamAZ el tratamiento con tecnología XADO®: sin desmontar el motor y con el vehículo en trabajo habitual. Tras **3 261 km** de recorrido la compresión subió en los ocho cilindros, de **26,8-28,2** a **29,2-29,5**. Más ganaron los más débiles: el octavo cilindro **+2,4**, el segundo **+2,3**, mientras que el mejor antes del tratamiento sumó **+1,3**. Así actúa el revitalizante: el recubrimiento crece donde hay desgaste y no crece donde no lo hay. Por eso lo principal aquí no es el aumento medio, sino la igualación: la dispersión entre cilindros se redujo de **1,4** a **0,3** y el motor pasó a funcionar de forma uniforme en todo el grupo; por encima del valor nominal de fábrica la compresión no puede subir. La presión en ralentí, en ese mismo recorrido, creció de **1,9** a **2,5 kgf/cm²**.



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al motor diésel del camión KamAZ en las condiciones de explotación de OAO «Dmitrovsky Avtodor»; en otros equipos y con otro régimen de trabajo los indicadores pueden diferir. El original del acta técnica con firmas y sellos se publica íntegro y está disponible para su descarga.