

АКТ-ВИСНОВОК ВІД 20.12.2000

Компресор ВШ-3/40М: приріст продуктивності без розбирання і зупинки

БАТ «Дніпроенерго», структурна одиниця «Придніпровська ТЕС» · акт затверджено головним інженером ТЕС, підписано начальником ВТВ та начальником електроцеху · роботи — ТОВ фірма «Азурит»

Україна · заміри 03.11.2000 і 19.12.2000 · акт від 20.12.2000

ПРОДУКТ

ХАДО-технологія®
ремонтно-відновлювальна
обробка агрегата в зборі

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Повітряний компресор
ВШ-3/40М
електроцех, ОРУ-154, КСЦ
№2, ВК-3

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт-висновок
з підписами та печаткою
підприємства

ТЕХНІКА

Повітряний компресор
ВШ-3/40М

СТАН І УМОВИ РОБІТ

Діючий компресор станції;
оброблено в режимі штатної
експлуатації, без розбирання і без
виведення обладнання з роботи

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Час наповнення повітрярозбірників,
споживаний струм, температура
оливи

Замір до обробки — 03.11.2000, після — 19.12.2000. Режим заміру той самий: наповнення повітрярозбірників від 38 до 41 кгс/см².

Ключові результати

↑ **58,3 %**

продуктивність за наповненням повітрярозбірників, 19
→ 12 хв

↓ **15,2 %**

температура оливи за тиску 41 кгс/см², 59 → 50°

Заміри на компресорі ВШ-3/40М до і після обробки

ПАРАМЕТР	ДО · 03.11.2000	ПІСЛЯ · 19.12.2000	ЗМІНА
Час наповнення повітрязбірників від 38 до 41 кгс/см ²	19 хв	12 хв	–7 хв · продуктивність +58,3 %
Температура оливи за тиску 41 кгс/см ²	59°	50°	–15,2 %
Споживаний струм	70 А	74 А	+5,7 %

Зростання струму акт пояснює зростом продуктивністю: компресор набирає ті самі 41 кгс/см² помітно швидше. Шкалу температури наведено як в оригіналі.

Висновок і рекомендації акта

Комісія Придніпровської ТЕС зафіксувала: «Використання ХАДО-технології® дає змогу підвищити продуктивність обладнання, тим самим продовжити строк його служби та збільшити міжремонтні строки, запобігти зносу нового обладнання, успішно виконувати обробку компресорів за ХАДО-технологією® у штатному режимі, за гарантованої економії на енергоносії». Рекомендація акта — «ввести в систему планових ремонтів обладнання планово-попереджувальну роботу за ХАДО-технологією машин і механізмів, що забезпечує значне збільшення ресурсів працездатності»; технологію «рекомендовано для подальшого впровадження на Придніпровській ТЕС». Головний інженер станції листом до члена правління ВАТ «Дніпроенерго» підтвердив зростання продуктивності компресора, скорочення часу його роботи та зниження шуму і просив сприяння в обробці решти компресорів станції.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються повітряного компресора ВШ-3/40М Придніпровської ТЕС, обробленого в штатному режимі без розбирання; на іншому обладнанні та в інших режимах показники можуть відрізнятися. Оригінал акта-висновку з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження.