

“迪瓦尼-梅布利”私营企业处理报告，2009年

ECOAIR D40压缩机： 运行中修复 替代解体修理

“迪瓦尼-梅布利”私营企业 · 测量由双方共同完成：企业总机械师P.M.罗夏克、“XADO”有限责任公司销售代表O.I.布拉塔休克

乌克兰利沃夫 · 处理周期2009年9月22日~11月16日 · 报告日期2009年11月25日

产品

XADO凝胶修复剂
将计算用量分阶段加注至油池

处理对象

ECOAIR D40螺杆式空气压缩机
润滑油系统 · 1994年起投入使用 ·
不解体处理

文件类型

“迪瓦尼-梅布利”私营企业报告
附签字和盖章

机械

投入使用时间

测量项目

ECOAIR D40螺杆式空气压缩机

1994年，至处理开始时已使用15年

6.5~8 atm充气时间、系统油温、出口空气温度

处理在运行状态下进行：磨损修复凝胶分阶段加注至油池，压缩机未解体，也未停止运行。

主要结果

↑ **10 %**

压缩机排气量，充气时间（6.5~8 atm），55 → 50 s

↓ **25 %**

系统油温，80 → 60 °C

处理前与运行时间达300 h后的测量

参数	处理前	处理后	变化
充气时间，6.5~8 atm	55 s	50 s	排气量+10%
系统油温	80 °C	60 °C	-20 °C
出口空气温度，开始运行时	55 °C	54 °C	-1 °C
出口空气温度，运行结束时	60 °C	58 °C	-2 °C

“处理前”与“处理后”测量均在运行状态下进行，由企业总机械师与“XADO”有限责任公司代表共同完成。

报告结论

ECOAIR D40压缩机在处理开始时已运行15年，存在过热问题：系统油温保持在**80 °C**，电气系统过载热保护动作，致使设备停机。XADO凝胶修复剂于2009年9月22日~11月16日分阶段加注至油池，其间压缩机持续运行。运行时间达**300 h**后，油温降至**60 °C**，热保护不再动作，噪声和振动降低，气压从**6.5**升至**8 atm**的充气时间由**55**缩短至**50 s**。报告结论：“在运行状态下使用XADO技术修复压缩机的结果表明，可推荐将其用于替代传统的换件修理。”

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于在运行状态下处理的ECOAIR D40螺杆式空气压缩机；在其他机械和其他条件下，指标可能有所不同。”
迪瓦尼-梅布利“私营企业报告原件（附签字和盖章）全文公开，可供下载。