

АКТ КОМИССИИ ПРЕДПРИЯТИЯ · 20.05.2002

Токарно-револьверные станки: редукторы 1336 М стали тише без разборки

ОАО «Электроагрегат» · замеры — лаборатория отдела главного механика
предприятия · комиссия: главный механик, механик корпуса, центр «ХАДО-Курск»
г. Курск, Россия · обработка 19.04.2002 · замеры 19.04 и 14.05.2002

ПРОДУКТ

ХАДО-технология
обработка по Инструкции
№004 ХАДО-2001, без
разборки редукторов

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Редукторы коробок
передач
два токарно-револьверных
станка 1336 М (№7 и №8)

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт комиссии
ОАО «Электроагрегат», с
печатью

СТАНОК**СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО
ИСПЫТАНИЙ****ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ**

Токарно-револьверный 1336
М, №7

Шум редуктора **85 дБА** при
норме **80 дБА**

Уровень шума и спектр по девяти
октавным полосам

Токарно-револьверный 1336
М, №8

Шум редуктора **88 дБА** при
норме **80 дБА**

Уровень шума и спектр по девяти
октавным полосам

Норма 80 дБА приведена в самом акте. Замеры до обработки и после 100 часов работы станков выполнены лабораторией предприятия шумомером ВШВ-003М2.

Ключевой результат

↓ **3-4 дБА**

уровень шума редукторов, 85-88 → 82-84 дБА

Уровень шума редукторов — до обработки и после 100 часов работы

СТАНОК	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ 100 Ч РАБОТЫ	ИЗМЕНЕНИЕ
1336 М, №7	85 дБА	82 дБА	–3 дБА
1336 М, №8	88 дБА	84 дБА	–4 дБА

Обработка 19.04.2002, контрольный замер 14.05.2002 после 100 часов работы станков; шумомер ВШВ-003М2.

Спектр шума по октавным полосам, дБ

ОКТАВА, Гц	№7 ДО	№7 ПОСЛЕ	№8 ДО	№8 ПОСЛЕ
31,5	87	84	89	88
63	86	84	89	88
125	86	85	91	88
250	86	88	90	88
500	86	87	91	88
1000	86	86	91	88
2000	85	84	90	87
4000	85	85	90	87
8000	85	84	90	86

На станке №8 уровень снизился во всех девяти октавных полосах. Замеры в тех же точках наблюдения, шумомер ВШВ-003М2.

Вывод комиссии предприятия

До обработки редукторы обоих станков шумели громче нормы **80 дБА**, указанной в акте. Составы вводили без разборки коробок передач, станки оставались в работе цеха; контрольный замер сделан после **100 часов** обычной эксплуатации. Комиссия ОАО «Электроагрегат» зафиксировала: «Инструментальные замеры параметров оценки шумности показывают снижение шума редукторов станков на **3 и 4 дБ**». Акт приводит и пересчёт этого снижения на восприятие: «После подстановки в формулу значения $\Delta P = 4 \text{ дБ}$, получаем $P_n / P_o = 2,512$. Таким образом субъективная мощность звука уменьшилась в **2,512 раза**».



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к редукторам коробок передач токарно-револьверных станков 1336 М и к условиям замера, указанным в акте; на другом оборудовании и в других режимах показатели могут отличаться. Оригинал акта ОАО «Электроагрегат» от 20.05.2002 публикуется целиком и доступен для загрузки.