

HAI BIÊN BẢN THỬ NGHIỆM · THÁNG 1-4/2013

Động cơ GAZ-52 và D-245: áp suất nén tăng trên cả hai máy mà không tháo rời

Doanh nghiệp nhà nước Trung tâm Khoa học kỹ thuật Ukraina “Energostal”, nhà máy thực nghiệm · các biên bản do kỹ sư trưởng cơ khí và trưởng bộ phận gara của nhà máy, các kỹ sư của Công ty TNHH XADO ký

Kharkiv, Ukraina · các phép đo 23/1-11/4/2013

SẢN PHẨM

Chất revitalizant XADO
chu trình xử lý đầy đủ · hệ thống
dầu bôi trơn được súc rửa trước
bằng chất làm sạch XADO
“VitaFlush”

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Hai động cơ của đội xe
động cơ xăng GAZ-52 trên xe
nâng LAZ 4081 · động cơ diesel
D-245 trên ô tô ZIL-5301

LOẠI TÀI LIỆU

Hai biên bản kỹ thuật
có chữ ký và con dấu của
doanh nghiệp

MÁY VÀ ĐỘNG CƠ	THỜI GIAN VẬN HÀNH BAN ĐẦU	CHU KỲ XỬ LÝ	CHỈ TIÊU ĐO
Xe nâng LAZ 4081, số kiểm kê 54771 động cơ GAZ-52, chạy xăng, 6 xi lanh	7.381,5 h	thời gian vận hành 67 h 23/1-11/4/2013	Áp suất nén theo từng xi lanh, chênh lệch giữa các xi lanh
Ô tô ZIL-5301, biển số AKh 0613 VE động cơ D-245, diesel, 4 xi lanh	59.452 km	quãng đường chạy 1.335 km 27/1-11/4/2013	Áp suất nén theo từng xi lanh

Cả hai máy thuộc đội xe của nhà máy thực nghiệm, được vận hành trong điều kiện khai thác thông thường; không tháo rời động cơ.

Kết quả lắp lại trên cả hai máy

↑ **2-13 %**

áp suất nén theo từng xi lanh của động cơ xăng GAZ-52, 7,1–9,6 → 8,5–9,8 kgf/cm² (mức tăng tối đa ở một xi lanh là 32%)

↑ **2-6 %**

áp suất nén theo từng xi lanh của động cơ diesel D-245, 20,8–24,8 → 21,5–26,1 kgf/cm²

Áp suất nén theo từng xi lanh — cả hai máy, trước khi xử lý và sau chu trình xử lý đầy đủ

MÁY, ĐỘNG CƠ	XI LANH	TRƯỚC, kgf/cm ²	SAU, kgf/cm ²	THAY ĐỔI, kgf/cm ²
LAZ 4081 · GAZ-52	Xi lanh 1	9,1	9,7	+0,6
LAZ 4081 · GAZ-52	Xi lanh 2	7,1	9,4	+2,3
LAZ 4081 · GAZ-52	Xi lanh 3	8,2	9,3	+1,1
LAZ 4081 · GAZ-52	Xi lanh 4	8,1	8,5	+0,4
LAZ 4081 · GAZ-52	Xi lanh 5	8,8	8,6	−0,2
LAZ 4081 · GAZ-52	Xi lanh 6	9,6	9,8	+0,2
LAZ 4081 · GAZ-52	Độ chênh lệch giữa các xi lanh	2,5	1,3	−1,2
ZIL-5301 · D-245	Xi lanh 2	24,6	26,1	+1,5
ZIL-5301 · D-245	Xi lanh 3	24,8	25,4	+0,6
ZIL-5301 · D-245	Xi lanh 4	20,8	21,5	+0,7

Phép đo được thực hiện bằng máy ghi áp suất nén MOTOMETER và ZECA 363 trên phiếu biểu đồ. Theo kết luận của biên bản về ô tô ZIL-5301, áp suất nén theo từng xi lanh tăng thêm từ 0,6 đến 2,4 kgf/cm².

Kết luận của các biên bản

Hội đồng thử nghiệm của nhà máy thực nghiệm thuộc Doanh nghiệp nhà nước Trung tâm Khoa học kỹ thuật Ukraina "Energostal" đã ghi nhận áp suất nén tăng trên cả hai động cơ. Đối với xe nâng LAZ 4081, áp suất nén "đã đồng đều hơn và tăng lên theo từng xi lanh": độ chênh lệch giữa các xi lanh trước khi xử lý là **2,5 kgf/cm²**, sau chu trình xử lý đầy đủ là **1,3 kgf/cm²**; theo kết luận của biên bản, điều này "loại bỏ mất cân bằng trực khuỷu, giảm tiếng ồn và độ rung, tăng tuổi thọ làm việc của động cơ ít nhất gấp 1,5 lần". Đối với ô tô ZIL-5301, áp suất nén tăng thêm từ **0,6** đến **2,4 kgf/cm²**; biên bản nhận định mức tăng thấp hơn ở hai xi lanh có liên quan đến mài mòn xéc măng piston hoặc khuyết tật trên bề mặt làm việc, "có thể được khắc phục khi thời gian vận hành dài hơn". Theo kết luận của các biên bản, việc áp suất nén tăng "gián tiếp cho thấy sự hình thành lớp phủ gốm kim loại XADO trên các bề mặt làm việc, góp phần tăng công suất động cơ, tối ưu hóa quá trình cháy nhiên liệu và cuối cùng dẫn đến giảm tiêu hao nhiên liệu".

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho động cơ xăng GAZ-52 và động cơ diesel D-245 trong điều kiện vận hành tại nhà máy thực nghiệm của Doanh nghiệp nhà nước Trung tâm Khoa học kỹ thuật Ukraina "Energostal"; trên máy móc khác và ở các chế độ khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc của cả hai biên bản, có chữ ký và con dấu, được công bố đầy đủ và có thể tải về.