

ДП УкрНТЦ «ЕНЕРГОСТАЛЬ» · АКТ ВИПРОБУВАНЬ, СІЧЕНЬ–БЕРЕЗЕНЬ 2013

Renault 19, двигун С3J: компресія зношеного циліндра зросла й тримається

ДП УкрНТЦ «Енергосталь», дослідний завод · головний механік Гузенко Ю. А. · завідувач гаражного господарства Капуста А. І. · інженери ТОВ «ХАДО» Карацюба Ю. І., Серов О. Ю.

м. Харків, Україна · випробування 23.01–19.03.2013

ПРОДУКТ

Склади-ревіталізанти
ХАДО
очишувач оливної системи
ХАДО «VitaFlush» ·
розкоксування ЦПГ VERYLUBE
«Антикокс»

ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ

Двигун С3J, 4 циліндри
Renault 19, держ. №АХ 0615 ВЕ
· пробіг понад 408 000 км ·
обробка без розбирання

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт дослідного заводу
ДП УкрНТЦ
«Енергосталь»

ТЕХНІКА

Renault 19, двигун С3J, держ.
№АХ 0615 ВЕ

**ПРОБІГ НА ПОЧАТОК
ВИПРОБУВАНЬ**

408 560 км

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Компресія по циліндрах, динаміка набору
тиску, стан свічок і деталей ЦПГ

Компресія — компресограф MOTORMETER. Повний цикл обробки завершено на {{411 500 км}}: за період спостереження автомобіль пройшов {{2940 км}}.

Ключовий результат

↑ 35,4 %

компресія в четвертому циліндрі, 6,5 → 8,8 кгс/см²

Компресія в четвертому циліндрі — за етапами обробки

ЕТАП	КОМПРЕСІЯ	РЕЗУЛЬТАТ ЕТАПУ
До обробки, 408 560 км	6,5 кгс/см²	Найменша компресія по двигуну; тиск наростає повільно — близько 10 обертів колінвала
Після розкоксування ЦПГ	8,9 кгс/см²	Вивільнилися залеблі компресійні кільця
Після повного циклу обробки та 2940 км	8,8 кгс/см²	Досягнутий рівень збережено під навантаженням звичайної експлуатації

Заміри компресографом MOTORMETER, шкала 4-17 bar. Підвищення акт пов'язує з вивільненням залеглих кілець, ревіталізації приписує утримання досягнутих параметрів.

Стан двигуна до та після обробки

ОЗНАКА	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Свічки 1 та 4 циліндрів	Замаслені різьбова частина й центральний електрод — надмірна кількість оливи в циліндрах	Оливний наліт лише на різьбовій частині
Динаміка набору тиску в 4-му циліндрі	Близько 10 обертів колінвала до виходу на усталений показник	Динаміка набору тиску покращилася

Оцінка за оглядом свічок запалювання та деталей ЦПГ, виконаним комісією до та після обробки.

Висновки комісії

Комісія дослідного заводу ДП УкрНТЦ «Енергосталь» зафіксувала:

1. На підставі огляду свічок можна зробити висновок, що надходження надлишкової кількості оливи в 1 і 4 циліндри зменшилося.
2. Підвищення компресії та покращення динаміки набору тиску в четвертому циліндрі внаслідок розкоксування, а також збереження цих параметрів після повного циклу обробки свідчить про те, що компресійні кільця мають великий знос, який можна усунути за більшого періоду напрацювання (пробігу автомобіля) або проведенням додаткової обробки цих циліндрів складами ХАДО.
3. Застосування складів-ревіталізаторів ХАДО не дозволило повністю компенсувати раніше накопичений знос деталей циліндро-поршневої групи. Рекомендується здійснити заміну маслоснімних ковпачків клапанів і поршневих кілець, а потім обробку оливної системи двигуна складами-ревіталізаторами ХАДО з метою відновлення робочих параметрів і збільшення ресурсу двигуна не менш ніж у **1,5 раза**, без проведення капітального ремонту.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються бензинового двигуна С3J автомобіля Renault 19 з пробігом понад 400 000 км і незадовільним початковим станом циліндро-поршневої групи; на іншій техніці та за іншого стану вузла показники можуть відрізнятися. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження.