



BIÊN BẢN NGHIỆM THU CÔNG VIỆC HOÀN THÀNH THEO CÔNG NGHỆ XADO

Máy bơm và quạt hút khói nhà máy nhiệt điện đồng phát: giảm độ rung ổ trục trên thiết bị đang vận hành

Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Grodnoenergo, Mạng lưới Cấp nhiệt Lida · công việc do Công ty trách nhiệm bổ sung “VaTT” thực hiện · biên bản được kỹ sư trưởng Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Grodnoenergo phê duyệt

Lida, Belarus · công việc thực hiện 12/2–18/3/2002 · biên bản ngày 18/03/2002

SẢN PHẨM

Công nghệ XADO
gel XADO cho ổ trục và máy
nén · mỡ XADO “Phục hồi”

ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ

6 cụm máy của mạng lưới
cấp nhiệt
bơm mạng lưới cấp nhiệt
SE-1250-140 · bơm dầu mazut
5N-8x4 · quạt hút khói lò hơi
TP-35

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản ngày 18/03/2002
có chữ ký và 2 con dấu

CỤM MÁY	Kiểu và vị trí	THÔNG SỐ ĐO
Bơm mạng lưới cấp nhiệt	SE-1250-140, vị trí SN-1 và SN-3 — 2 chiếc	Độ rung ổ trục, tiếng ồn động cơ
Bơm dầu mazut	5N-8x4, số 1, 2 và 4 — 3 chiếc	Độ rung ổ trục, tiếng ồn động cơ
Quạt hút khói lò hơi TP-35	ORGRES07-132 — 1 chiếc	Độ rung ổ trục, tiếng ồn động cơ

Các phép đo được thực hiện trước khi bắt đầu công việc và lặp lại sau thời gian vận hành 350–400 h — theo cùng các thông số và theo quy trình của công nghệ XADO.

Kết quả chính

↓ **10-30 %**

độ rung của ổ trục bơm và quạt hút khói lò hơi

Kết quả sau 350–400 giờ vận hành

BỘ PHẬN	CHỈ TIÊU	KẾT QUẢ
Cụm ổ trục của máy bơm và quạt hút khói	Độ rung ổ trục	Giảm 10–30%
Động cơ dẫn động của các cụm máy	Tiếng ồn động cơ	Mức giảm được ghi nhận trong biên bản

Kết quả được nêu tại mục “Đã đạt được các kết quả sau” của biên bản; các phép đo theo từng cụm máy được trình bày tại Phụ lục 2.

Khối lượng công việc và mức tiêu hao vật tư

HẠNG MỤC	GIÁ TRỊ
Thời gian thực hiện công việc	12/2–18/3/2002
Số cụm máy đã xử lý	6 — 2 bơm mạng lưới cấp nhiệt, 3 bơm dầu mazut, 1 quạt hút khói lò hơi
Thời gian vận hành đến phép đo lặp lại	350–400 h theo quy trình của công nghệ XADO
Gel XADO cho ổ trục và máy nén	95 ml cho toàn bộ khối lượng công việc
Mỡ XADO “Phục hồi”	4.475 ml cho toàn bộ khối lượng công việc

Việc xử lý các cụm máy theo công nghệ XADO do các chuyên gia của Công ty trách nhiệm bổ sung “VaTT” thực hiện.

Kết luận và khuyến nghị của biên bản

Biên bản của Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Grodnoenergo ghi nhận: các kết quả tích cực đạt được chứng tỏ hiệu quả của việc áp dụng công nghệ XADO trên thiết bị của mạng lưới cấp nhiệt. Việc phục hồi được thực hiện khi thiết bị đang vận hành — sau **350–400 giờ** vận hành, các cụm máy đã xử lý được đo lại theo cùng các thông số. Theo kết luận của biên bản, công nghệ XADO cho phép giảm tiếng ồn và độ rung của cụm máy, đồng thời giảm chi phí sửa chữa thiết bị. Khuyến nghị của những người ký là đưa việc phục hồi cụm máy theo công nghệ XADO vào hệ thống sửa chữa theo kế hoạch của thiết bị; công nghệ được khuyến nghị tiếp tục triển khai tại Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Grodnoenergo và các doanh nghiệp khác có thiết bị tương tự. Công việc bao gồm 6 cụm máy của Mạng lưới Cấp nhiệt Lida — bơm mạng lưới cấp nhiệt, bơm dầu mazut và quạt hút khói lò hơi TP-35.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho các bơm mạng lưới cấp nhiệt SE-1250-140, bơm dầu mazut 5N-8x4 và quạt hút khói lò hơi TP-35 của Mạng lưới Cấp nhiệt Lida; trên thiết bị khác và trong điều kiện vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc biên bản của Doanh nghiệp đơn nhất cộng hòa Grodnoenergo ngày 18/03/2002 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.