



XADO技术完工验收单

热电厂泵与引风机： 在役设备的 轴承振动降低

“格罗德诺能源”共和国单一制企业，利达供热分公司 · 作业由附加责任公司“VaTT”完成 · 验收单经“格罗德诺能源”共和国单一制企业总工程师批准

白俄罗斯利达市 · 作业期间2002年2月12日~3月18日 · 验收单日期2002年3月18日

产品	处理对象	文件类型
XADO技术 XADO轴承及压缩机凝胶·XADO“ 修复型”润滑脂	热网6台设备 热网循环泵SE-1250-140·重油泵 5N-8kh4·TP-35锅炉引风机	2002年3月18日验收单 附签字及2枚印章

设备	型号及位号	测量项目
热网循环泵	SE-1250-140，位号SN-1、SN-3，共2台	轴承振动、电机噪声
重油泵	5N-8kh4，1号、2号及4号，共3台	轴承振动、电机噪声
TP-35锅炉引风机	ORGRES07-132，共1台	轴承振动、电机噪声

作业开始前进行测量，运行350~400 h后按相同参数、依照XADO技术处理方法再次测量。

主要结果

↓ **10-30 %**

泵和锅炉引风机的轴承振动

运行350～400 h后的结果

部位	指标	结果
泵及引风机轴承组件	轴承振动	降低 10～30%
设备驱动电机	电机噪声	验收单记载有所降低

结果见验收单“取得以下结果”一节；各台设备的测量数据列于附件2。

作业量及材料消耗

项目	数值
作业期间	2002年2月12日～3月18日
处理设备数量	6台 ：热网循环泵2台、重油泵3台、锅炉引风机1台
复测前运行时间	350～400 h ，依照XADO技术处理方法
XADO轴承及压缩机凝胶	全部作业共用 95 ml
XADO“修复型”润滑脂	全部作业共用 4475 ml

设备处理由附加责任公司“VaTT”专业人员按XADO技术完成。

验收单结论与建议

“格罗德诺能源”共和国单一制企业验收单记载：所取得的积极结果表明XADO技术在热网设备上应用有效。修复在设备运行状态下完成，经处理设备运行**350～400 h**后对相同参数进行了复测。根据验收单结论，XADO技术可降低设备噪声和振动，减少设备维修费用。签署人建议将按XADO技术修复设备纳入设备计划检修制度，并在“格罗德诺能源”共和国单一制企业及拥有同类设备的其他企业进一步推广应用该技术。作业涵盖利达热网6台设备——热网循环泵、重油泵及TP-35锅炉引风机。

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于利达热网的SE-1250-140热网循环泵、5N-8kh4重油泵及TP-35锅炉引风机；在其他设备上及不同运行条件下，指标可能有所不同。“格罗德诺能源”共和国单一制企业2002年3月18日验收单原件（附签字及印章）全文公开，可供下载。