

АКТ ВИКОНАНИХ РОБІТ ЗА ХАДО-ТЕХНОЛОГІЄЮ

Насоси й димосос ТЕЦ: вібрацію підшипників знижено на діючому обладнанні

РУП «Гродноенерго», Лідські теплові мережі · роботи виконано ГТ ОДО «ВаТТ» · акт затверджено головним інженером РУП «Гродноенерго»

м. Ліда, Білорусь · роботи 12.02–18.03.2002 · акт від 18.03.2002

ПРОДУКТ

ХАДО-технологія
гель ХАДО для підшипників і
компресорів · мастило ХАДО
«Відновлювальне»

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Шість механізмів
теплових мереж
мережеві насоси СЕ-1250-140
· мазутні насоси 5Н-8х4 ·
димосос котла ТП-35

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт від 18.03.2002
з підписами та двома
печатками

АГРЕГАТ	ТИП І ПОЗИЦІЯ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Мережеві насоси	СЕ-1250-140, поз. СН-1 і СН-3 — 2 шт.	Вібрація підшипників, шум двигуна
Мазутні насоси	5Н-8х4, №1, 2 і 4 — 3 шт.	Вібрація підшипників, шум двигуна
Димосос котла ТП-35	ОРГРЕС07-132 — 1 шт.	Вібрація підшипників, шум двигуна

Заміри виконано до початку робіт і повторно після 350–400 год напрацювання — за тими самими параметрами та за методикою ХАДО-технології.

Ключовий результат

↓ **10-30 %**

вібрація підшипників насосів і димососа котла

Результати після 350-400 годин напрацювання

ВУЗОЛ	ПОКАЗНИК	РЕЗУЛЬТАТ
Підшипникові вузли насосів і димососа	Вібрація підшипників	Зменшення на 10-30 %
Привідні двигуни агрегатів	Шум двигуна	Зниження зафіксовано актом

Результати наведено в розділі «Досягнуто такі результати» акта; поагрегатні заміри оформлено Додатком 2.

Обсяг робіт і витрата матеріалів

ПОЗИЦІЯ	ЗНАЧЕННЯ
Період виконання робіт	12 лютого — 18 березня 2002 р.
Оброблено механізмів	6 — 2 мережеві насоси, 3 мазутні насоси, 1 димосос котла
Напрацювання до повторного заміру	350-400 год за методикою ХАДО-технології
Гель ХАДО для підшипників і компресорів	95 мл на весь обсяг робіт
Масило ХАДО «Відновлювальне»	4475 мл на весь обсяг робіт

Обробку агрегатів виконали фахівці ГТ ОДО «ВаТТ» за ХАДО-технологією.

Висновки та рекомендації акта

Акт РУП «Гродноенерго» фіксує: досягнуті позитивні результати свідчать про ефективність застосування ХАДО-технології на обладнанні теплових мереж. Відновлення виконано в режимі експлуатації — повторні заміри тих самих параметрів зроблено після **350-400 годин** напрацювання оброблених механізмів. За висновками акта, ХАДО-технологія дає змогу знизити шум і вібрацію агрегата та скоротити витрати на ремонт обладнання. Рекомендація підписантів — увести відновлення механізмів за ХАДО-технологією в систему планових ремонтів обладнання; технологію рекомендовано для подальшого впровадження на РУП «Гродноенерго» та інших підприємствах з аналогічним обладнанням. Роботою охоплено шість механізмів Лідських теплових мереж — мережеві та мазутні насоси і димосос котла ТП-35.



© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються мережевих насосів CE-1250-140, мазутних насосів 5Н-8х4 і димососа котла ТП-35 Лідських теплових мереж; на іншому обладнанні та за інших умов експлуатації показники можуть відрізнятися. Оригінал акта РУП «Гродноенерго» від 18.03.2002 з підписами та печатками публікується цілком і доступний для завантаження.