



BIÊN BẢN ĐO TRƯỚC VÀ SAU KHI XỬ LÝ BẰNG CÔNG NGHỆ XADO®

Đầu máy diesel TGM-40: áp suất nén và áp suất dầu tăng mà không tháo rời

Công ty Cổ phần Nhà máy Đúc thép Kremenchug, phân xưởng đường sắt · thực hiện phép đo: quản đốc phân xưởng đường sắt N.I. Protsenko và giám đốc kỹ thuật Công ty TNHH Azurit V.V. Ivanov · kỹ sư trưởng cơ khí nhà máy V.P. Yakovenko
Kremenchuk, Ukraina · hợp đồng số 7/11 ngày 07/10/2000 · biên bản ngày 20/02/2001

SẢN PHẨM

Xử lý bằng công nghệ
XADO®
theo hợp đồng số 7/11 ngày
07/10/2000 · không tháo rời
động cơ

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Đầu máy diesel TGM-40
động cơ diesel, 12 xi lanh · vận
hành đồn tàu tại phân xưởng
đường sắt của nhà máy

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản đo các thông số
chữ ký các bên, con dấu
của nhà máy và đơn vị thực
hiện

MÁY MÓC

Đầu máy diesel TGM-40,
phân xưởng đường sắt của
nhà máy

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM

Đang vận hành; áp suất nén **23–25** ở
tất cả các xi lanh, áp suất dầu **5,2**
kgf/cm²

NỘI DUNG ĐO

Áp suất nén theo từng xi lanh (12 xi
lanh); áp suất dầu ở nhiệt độ dầu
45 °C

Các phép đo “trước” và “sau” được thực hiện trên cùng một động cơ; áp suất dầu trong cả hai lần đo được xác định ở cùng nhiệt độ dầu 45 °C.

Kết quả chính

↑ **12-21,7 %**

áp suất nén ở cả 12 xi lanh, 23–25 → 28

↑ **17,3 %**

áp suất dầu ở 45 °C, 5,2 → 6,1 kgf/cm²

Áp suất nén theo từng xi lanh của động cơ diesel

XI LANH	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ	THAY ĐỔI
Số 1	23	28	+21,7%
Số 2	24	28	+16,7%
Số 3	24	28	+16,7%
Số 4	23	28	+21,7%
Số 5	25	28	+12,0%
Số 6	25	28	+12,0%
Số 7	25	28	+12,0%
Số 8	24	28	+16,7%
Số 9	23	28	+21,7%
Số 10	25	28	+12,0%
Số 11	24	28	+16,7%
Số 12	24	28	+16,7%

Áp suất nén được ghi trong biên bản không kèm đơn vị đo, vì vậy mức thay đổi theo từng xi lanh được trình bày dưới dạng giá trị tương đối.

Áp suất dầu trong hệ thống bôi trơn động cơ

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ	THAY ĐỔI
Áp suất dầu ở nhiệt độ dầu 45 °C	5,2 kgf/cm ²	6,1 kgf/cm ²	+17,3%

Áp suất hệ thống bôi trơn tăng là dấu hiệu khe hở trong các cặp ma sát của động cơ đã được phục hồi.

Kết quả các phép đo

Đầu máy diesel TGM-40 của phân xưởng đường sắt nhà máy được xử lý bằng công nghệ XADO® không tháo rời động cơ — máy vẫn tiếp tục vận hành. Các phép đo do quản đốc phân xưởng cùng đại diện đơn vị thực hiện tiến hành đã ghi nhận áp suất nén tăng ở cả 12 xi lanh: từ mức ban đầu **23–25**, tất cả các giá trị đều tăng lên **28**. Áp suất nén không vượt quá giá trị định mức do nhà sản xuất động cơ quy định, vì vậy việc tăng đồng thời ở tất cả các xi lanh cho thấy độ kín của nhóm xi lanh-piston đã được phục hồi, chứ không phải kết quả ngẫu nhiên ở một xi lanh riêng lẻ. Áp suất nén đồng đều đồng nghĩa với động cơ diesel làm việc đều: công suất ổn định và tiêu hao nhiên liệu ổn định. Đồng thời, áp suất dầu tăng: **5,2 → 6,1 kgf/cm²** ở cùng nhiệt độ dầu **45 °C** — dấu hiệu khe hở trong các cặp ma sát của hệ thống bôi trơn đã được phục hồi. Biên bản được ký sư trưởng nhà máy phê duyệt và có con dấu xác nhận của khách hàng và đơn vị thực hiện.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho đầu máy diesel đôn tàu TGM-40 có động cơ diesel, trong điều kiện phân xưởng đường sắt của nhà máy luyện kim; trên máy móc khác và ở các chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản ngày 20/02/2001 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.