

2001年1月10日完工验收单

VP 202-13/8压缩机： 供气更多，电流更小， 设备不解体

“面包”开放式股份公司生产部门 · 处理由“阿祖里特”有限责任公司根据2000年11月7日第7/11号合同完成 · 验收单经“面包”开放式股份公司总工程师和“阿祖里特”有限责任公司总经理批准，工厂总机械师和承包方技术总监签字

乌克兰 · 2000年11月7日第7/11号合同 · 2001年1月10日验收单，加盖2枚公章

产品

XADO技术®

在正常运行工况下进行的修复处理

处理对象

VP 202-13/8压缩机

配驱动电机的活塞式压缩机，“面包”开放式股份公司生产部门

文件类型

完工验收单

双方签字盖章

机械**开工时状态****测量内容**

VP 202-13/8压缩机

工厂在用设备，不解体、不退出运行
进行处理

压力38 kgf/cm²时的充气时间；驱动电机工作电流

处理由“阿祖里特”有限责任公司专业人员在运行中的压缩机上进行：设备未解体，生产未停止。

主要结果

↑ 21 %

38 kgf/cm²时的压缩机排气量，充气时间120 → 99 s

↓ 10.4 %

驱动电机工作电流，125 → 112 A

处理前后测量——VP 202-13/8压缩机

参数	处理前	处理后	变化
压力38 kgf/cm ² 时的充气时间	120 s	99 s	排气量+21%
驱动电机工作电流	125 A	112 A	-13 A · -10.4%

验收单根据压力38 kgf/cm²时的充气时间确定压缩机排气量；未进行以m³/min为单位的直接测量。

验收单结论

不停机处理后，充入相同体积的空气所需时间由**120 s**缩短至**99 s**，驱动电机工作电流由**125 A**降至**112 A**：压缩机供气量增加，同时耗电减少。验收单结论：使用XADO技术®可提高设备生产能力，从而延长其使用寿命并延长检修间隔期，防止新设备磨损，可在正常运行工况下按XADO技术®对压缩机进行有效处理，并保证节约能源费用。建议：将按XADO技术对机器和机构进行的计划预防性工作纳入设备计划检修制度，以显著延长使用寿命。建议在“面包”开放式股份公司进一步推广应用XADO技术®。

XADO

© XADO。版权所有。
结果仅适用于“面包”开放式股份公司在正常运行工况下处理的VP 202-13/8活塞式压缩机；其他设备和工况下的指标可能有所不同。2001年1月10日验收单原件（含签字和公章）全文公开，可供下载。