

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ ОТ 10 ЯНВАРЯ 2001 ГОДА

Компрессор ВП 202-13/8: больше воздуха, меньше тока, без разборки агрегата

ОАО «ХЛЕБ», производственный отдел · обработку выполнило ООО фирма «Азурит» по договору №7/11 от 07.11.2000 · акт утверждён главным инженером ОАО «ХЛЕБ» и директором ООО «Азурит», подписи главного механика завода и технического директора исполнителя
Украина · договор №7/11 от 07.11.2000 · акт от 10.01.2001, две печати

ПРОДУКТ

ХАДО-технология®

ремонтно-восстановительная
обработка в режиме штатной
эксплуатации

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Компрессор ВП 202-13/8

поршневой компрессор с
электроприводом,
производственный отдел ОАО
«ХЛЕБ»

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт выполненных работ
подписи и печати двух
сторон

ТЕХНИКА

Компрессор ВП
202-13/8

СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ

Действующее оборудование
завода, обработано без
разборки и вывода из
эксплуатации

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Время заполнения при давлении
38 кгс/см²; потребляемый ток привода

Обработку выполнили специалисты ООО фирмы «Азурит» на работающем компрессоре: агрегат не вскрывался и производство не останавливалось.

Ключевые результаты

↑ 21 %

производительность компрессора при 38 кгс/см²,
время заполнения 120 → 99 с

↓ 10,4 %

потребляемый ток привода, 125 → 112 А

Замеры до и после обработки — компрессор ВП 202-13/8

ПАРАМЕТР	ДО	ПОСЛЕ	ИЗМЕНЕНИЕ
Время заполнения при давлении 38 кгс/см ²	120 с	99 с	производительность +21 %
Потребляемый ток привода	125 А	112 А	-13 А · -10,4 %

Производительность компрессора акт определяет по времени заполнения при давлении 38 кгс/см²; прямого замера в м³/мин не проводилось.

Вывод акта

После обработки на ходу тот же объём набирается за **99 с** вместо **120 с**, а привод берёт **112 А** вместо **125 А**: компрессор даёт больше воздуха и при этом потребляет меньше электроэнергии. Вывод акта: использование ХАДО-технологии® позволяет повысить производительность оборудования, тем самым продлить срок его службы и увеличить межремонтные сроки, предотвратить износ нового оборудования, успешно производить обработку компрессоров по ХАДО-технологии® в штатном режиме, при гарантированной экономии на энергоносители. Рекомендации: ввести в систему плановых ремонтов оборудования планово-предупредительную работу по ХАДО-технологии машин и механизмов, обеспечивающую значительное увеличение ресурсов работоспособности. ХАДО-технология® рекомендована для дальнейшего внедрения на ОАО «ХЛЕБ».

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к поршневному компрессору ВП 202-13/8 ОАО «ХЛЕБ», обработанному в режиме штатной эксплуатации; на других агрегатах и режимах показатели могут отличаться. Оригинал акта от 10.01.2001 с подписями и печатями публикуется целиком и доступен для загрузки.