

АКТ ВИКОНАНИХ РОБІТ ВІД 10 СІЧНЯ 2001 РОКУ

Компресор ВП 202-13/8: більше повітря, менше струму, без розбирання агрегата

ВАТ «ХЛІБ», виробничий відділ · обробку виконала ТОВ фірма «Азурит» за договором №7/11 від 07.11.2000 · акт затверджено головним інженером ВАТ «ХЛІБ» і директором ТОВ «Азурит», підписи головного механіка заводу та технічного директора виконавця
Україна · договір №7/11 від 07.11.2000 · акт від 10.01.2001, дві печатки

ПРОДУКТ

ХАДО-технологія®
ремонтно-відновлювальна
обробка в режимі штатної
експлуатації

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Компресор ВП 202-13/8
поршневий компресор з
електроприводом,
виробничий відділ ВАТ «ХЛІБ»

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт виконаних робіт
підписи та печатки двох
сторін

ТЕХНІКА

Компресор ВП 202-13/8

СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ

Діюче обладнання заводу,
оброблено без розбирання та
виведення з експлуатації

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Час заповнення за тиску 38 кгс/см²;
споживаний струм приводу

Обробку виконали фахівці ТОВ фірми «Азурит» на працюючому компресорі: агрегат не розкривався і виробництво не зупинялося.

Ключові результати

↑ **21 %**

продуктивність компресора за 38 кгс/см², час
заповнення 120 → 99 с

↓ **10,4 %**

споживаний струм приводу, 125 → 112 А

Заміри до та після обробки — компресор ВП 202-13/8

ПАРАМЕТР	ДО	ПІСЛЯ	ЗМІНА
Час заповнення за тиску 38 кгс/см ²	120 с	99 с	продуктивність +21 %
Споживаний струм приводу	125 А	112 А	-13 А · -10,4 %

Продуктивність компресора акт визначає за часом заповнення за тиску 38 кгс/см²; прямого заміру в м³/хв не проводилося.

Висновок акта

Після обробки на ходу той самий об'єм набирається за **99 с** замість **120 с**, а привід бере **112 А** замість **125 А**: компресор дає більше повітря і при цьому споживає менше електроенергії. Висновок акта: використання ХАДО-технології® дає змогу підвищити продуктивність обладнання, тим самим продовжити строк його служби та збільшити міжремонтні строки, запобігти зносу нового обладнання, успішно виконувати обробку компресорів за ХАДО-технологією® у штатному режимі, за гарантованої економії на енергоносії. Рекомендації: ввести в систему планових ремонтів обладнання планово-запобіжну роботу за ХАДО-технологією машин і механізмів, що забезпечує значне збільшення ресурсів працездатності. ХАДО-технологію® рекомендовано для подальшого впровадження на ВАТ «ХЛІБ».

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються поршневого компресора ВП 202-13/8 ВАТ «ХЛІБ», обробленого в режимі штатної експлуатації; на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися. Оригінал акта від 10.01.2001 з підписами та печатками публікується повністю і доступний для завантаження.