



BIÊN BẢN SỬA CHỮA PHỤC HỒI HỘP GIẢM TỐC

Hộp giảm tốc trục vít thang máy: cặp trục vít bánh vít bị mài mòn vận hành lại không thay mới

“Kharkiv – Thang máy 4” · sửa chữa phục hồi và các phép đo do bộ phận phụ trách cơ khí của doanh nghiệp thực hiện · biên bản do thủ trưởng doanh nghiệp phê duyệt, có chữ ký và con dấu
Kharkiv, Ukraina · biên bản ngày 12/10/2003 · phép đo lặp lại sau 400 h vận hành ở chế độ bình thường

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Công nghệ XADO sửa chữa phục hồi được thực hiện ở chế độ vận hành bình thường của thang máy	Hộp giảm tốc trục vít một cấp của thang máy bộ truyền trục vít – bánh vít; vành răng bánh vít bằng đồng thanh	Biên bản của doanh nghiệp “Kharkiv – Thang máy 4”

CỤM CHI TIẾT	TÌNH TRẠNG TRƯỚC XỬ LÝ	NỘI DUNG ĐO
Hộp giảm tốc trục vít một cấp của thang máy	Mài mòn bộ truyền trục vít – bánh vít 100% ; tróc rỗ bề mặt và vết rỗ trên bánh vít và trục vít	Độ rơi ăn khớp của trục vít; tình trạng các bề mặt làm việc

Vành răng bánh vít bằng đồng thanh. Cụm chi tiết đã hết hoàn toàn tuổi thọ làm việc và theo quy định phải được thay mới.

Kết quả chính

↓ **22,2 %**

độ rơi ăn khớp của trục vít, 36° → 28°

Cấp trục vít bánh vít: trước xử lý và sau 400 giờ vận hành

CHỈ TIÊU	TRƯỚC XỬ LÝ	SAU 400 h VẬN HÀNH
Độ rơ ăn khớp của trục vít	36°	28°
Bề mặt làm việc của vành răng bánh vít và trục vít	Tróc rỗ bề mặt và vết rỗ	Dạng bề mặt mài nhẵn, vết rỗ và tróc rỗ bề mặt đã biến mất

Các phép đo do bộ phận phụ trách cơ khí thực hiện trước khi xử lý và sau khi thang máy vận hành **400 h** ở chế độ bình thường; tình trạng bề mặt được đánh giá khi kiểm tra trực quan.

Kết luận của biên bản

Trước khi bắt đầu công việc, bộ truyền trục vít – bánh vít của hộp giảm tốc trục vít bị mài mòn **100%**, độ rơ ăn khớp của trục vít là **36°**, trên bánh vít và trục vít có tróc rỗ bề mặt và vết rỗ. Sau sửa chữa phục hồi theo công nghệ XADO và thời gian vận hành **400 giờ** ở chế độ vận hành bình thường, doanh nghiệp ghi nhận trong biên bản: “độ rơ ăn khớp của trục vít còn **28°**, các bề mặt làm việc của vành răng bánh vít và trục vít có dạng bề mặt mài nhẵn, tức là vết rỗ và tróc rỗ bề mặt đã biến mất, tiếng ồn khi vận hành của hộp giảm tốc đã giảm”. Vành răng bằng đồng thanh, dù đã hết hoàn toàn tuổi thọ làm việc, vẫn tiếp tục làm việc: sự ăn khớp được phục hồi ngay trên thang máy đang vận hành, không cần thay cặp trục vít bánh vít.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho hộp giảm tốc trục vít một cấp của thang máy có vành răng bánh vít bằng đồng thanh, được xử lý theo công nghệ XADO ở chế độ vận hành bình thường; trong các điều kiện khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc biên bản có chữ ký và con dấu được công bố đầy đủ và có thể tải về.