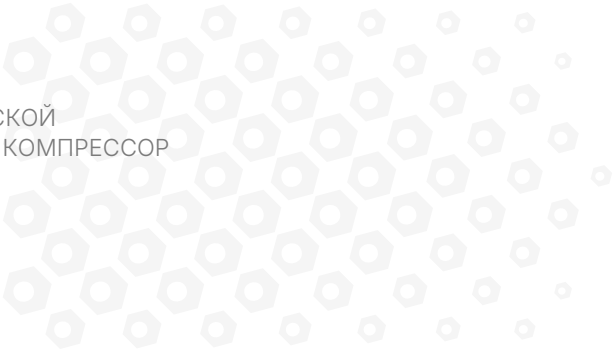




АКТ КОМИССИИ ГП «ХАРЬКОВСКИЙ МЕТРОПОЛИТЕН»

Компрессор ЭК-4Б вагона метро: накачка пневмосистемы быстрее без разборки, в эксплуатации

Государственное предприятие «Харьковский метрополитен», электродепо «Салтовское» · комиссия под председательством главного инженера — первого заместителя начальника метрополитена О. Ф. Демченко, шесть подписантов
г. Харьков, Украина · акт от 15.09.1999 · замеры 15.04–09.09.1999

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-восстановительный состав; в выводах акта — «технология ХАДО»	Компрессор ЭК-4Б вагоны №№9300, 9730, 9726 · электродепо «Салтовское»	Акт комиссии предприятия с подписями и печатью

ВАГОН	ПРОБЕГ ЗА ПЕРИОД НАБЛЮДЕНИЯ	ПЕРИОД И ЧАСТОТА ЗАМЕРОВ
№9300	43 739 км	15.04 – 03.09.1999, четыре серии замеров
№9730	38 747 км	15.04 – 03.09.1999, четыре серии замеров
№9726	27 789 км	25.05 – 09.09.1999, три серии замеров

Линейные вагоны в обычной эксплуатации, компрессоры не снимались и не разбирались.

Ключевой результат

↑ 5-34 % производительность при накачке до 6 кгс/см², 3:33-4:16 → 3:11-3:38 мин:с	↑ 3-5 % производительность при накачке до 8 кгс/см², 5:12-5:37 → 5:03-5:21 мин:с
--	---

Время накачки пневмосистемы — первый и последний замер периода

ВАГОН	ДАВЛЕНИЕ	ПЕРВЫЙ ЗАМЕР	ПОСЛЕДНИЙ ЗАМЕР	СТАЛО БЫСТРЕЕ НА
№9300	6 кгс/см ²	3:57	3:38	19 с
№9300	8 кгс/см ²	5:37	5:21	16 с
№9730	6 кгс/см ²	4:16	3:11	1 мин 05 с
№9726	6 кгс/см ²	3:33	3:23	10 с
№9726	8 кгс/см ²	5:12	5:03	9 с

Производительность проверялась по инструкции ЦМетро/4135; в каждой следующей серии замеров время накачки оказывалось меньше предыдущего.

Выводы комиссии

Комиссия ГП «Харьковский метрополитен» зафиксировала: «По результатам замеров видна тенденция к сокращению времени достижения давления с 0 до 8 кгс/см² на **16-55 с**, что говорит об улучшении производительности компрессора в связи с уменьшением зазоров в поршневой группе». По остальным обработанным узлам — дверному подвешиванию, редукторам колёсных пар, подшипникам ТЭД — комиссия указала, что оценить характер изменения деталей без разборки и подетального измерения практически невозможно, и отметила: «отрицательного результата до настоящего времени нет». Решение комиссии — «проводить дальнейшую работу по контролю за узлами трения, обработанных по технологии ХАДО». Компрессоры при этом не снимались с вагонов: улучшение получено на линейных машинах, прошедших за период наблюдения от **27 789 до 43 739 км**.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к компрессорам ЭК-4Б вагонов метрополитена в условиях эксплуатации электродепо «Салтовское»; на другой технике показатели могут отличаться. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Оригинал акта от 15.09.1999 с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.