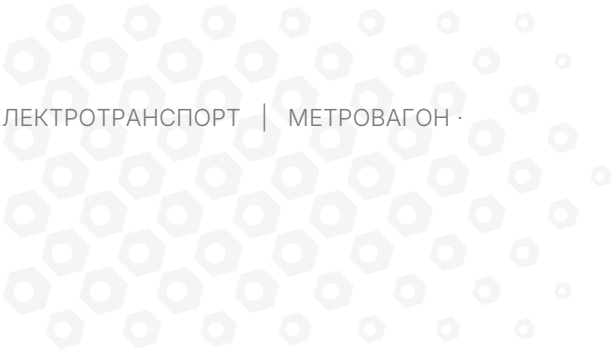




АКТ КОМІСІЇ ДП «ХАРКІВСЬКИЙ МЕТРОПОЛІТЕН»

Компресор ЕК-4Б вагона метро: накачка пневмосистеми швидше без розбирання, в експлуатації

Державне підприємство «Харківський метрополітен», електродепо «Салтівське» · комісія під головуванням головного інженера — першого заступника начальника метрополітену О. Ф. Демченка, шість підписантів
м. Харків, Україна · акт від 15.09.1999 · заміри 15.04–09.09.1999

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-відновлювальний склад; у висновках акта — «технологія ХАДО»	Компресор ЕК-4Б вагони №№9300, 9730, 9726 · електродепо «Салтівське»	Акт комісії підприємства з підписами та печаткою

ВАГОН	ПРОБІГ ЗА ПЕРІОД СПОСТЕРЕЖЕННЯ	ПЕРІОД І ЧАСТОТА ЗАМІРІВ
№9300	43 739 км	15.04 – 03.09.1999, чотири серії замірів
№9730	38 747 км	15.04 – 03.09.1999, чотири серії замірів
№9726	27 789 км	25.05 – 09.09.1999, три серії замірів

Лінійні вагони у звичайній експлуатації, компресори не знімалися й не розбиралися.

Ключовий результат

↑ 5-34 %

продуктивність при накачуванні до 6 кгс/см²,
3:33-4:16 → 3:11-3:38 хв:с

↑ 3-5 %

продуктивність при накачуванні до 8 кгс/см²,
5:12-5:37 → 5:03-5:21 хв:с

Час накачування пневмосистеми — перший і останній замір періоду

ВАГОН	ТИСК	ПЕРШИЙ ЗАМІР	ОСТАННІЙ ЗАМІР	СТАЛО ШВИДШЕ НА
№9300	6 кгс/см ²	3:57	3:38	19 с
№9300	8 кгс/см ²	5:37	5:21	16 с
№9730	6 кгс/см ²	4:16	3:11	1 хв 05 с
№9726	6 кгс/см ²	3:33	3:23	10 с
№9726	8 кгс/см ²	5:12	5:03	9 с

Продуктивність перевірялася за інструкцією ЦМетро/4135; у кожній наступній серії замірів час накачування виявлявся меншим за попередній.

Висновки комісії

Комісія ДП «Харківський метрополітен» зафіксувала: «За результатами замірів видно тенденцію до скорочення часу досягнення тиску з 0 до 8 кгс/см² на **16-55 с**, що свідчить про поліпшення продуктивності компресора у зв'язку зі зменшенням зазорів у поршневій групі». За рештою оброблених вузлів — дверним підвішуванням, редукторами колісних пар, підшипниками ТЕД — комісія зазначила, що оцінити характер зміни деталей без розбирання та подетального вимірювання практично неможливо, і відзначила: «негативного результату до цього часу немає». Рішення комісії — «проводити подальшу роботу з контролю за вузлами тертя, обробленими за технологією ХАДО». Компресори при цьому не знімалися з вагонів: поліпшення отримано на лінійних машинах, які пройшли за період спостереження від **27 789 до 43 739 км**.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються компресорів ЕК-4Б вагонів метрополітену в умовах експлуатації електродепо «Салтівське»; на іншій техніці показники можуть відрізнятися. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінал акта від 15.09.1999 з підписами та печаткою публікується повністю й доступний для завантаження.