



3636号轴承参数测量记录

离心机轴承： 游隙恢复， 振动和噪声降低

佩尔沃迈斯基“化工”国有企业，107车间 · 批准：总机械师A.A.佩夫琴科 · 车间方：车间主任V.I.布尔拉奇科、机械师A.V.马拉霍夫 · “XADO”有限责任公司方：工程师A.I.诺维科夫、N.I.巴班斯基赫
乌克兰 · 2001年5月28日第20号合同 · 测量：2001年7月20日和2001年8月29日

产品	处理对象	文件类型
XADO制剂 根据第20号合同进行轴承修复	3636号轴承 烧碱生产离心机，107车间 · 2个部件	修复前后 测量记录 经企业总机械师批准，盖有总机械师处印章

对象	作业开始时的状态	测量项目
3636号轴承，第1个	轴承座振动190 μm——部件处于待修状态	径向游隙、轴承座振动
3636号轴承，第2个	轴承座振动110 μm	径向游隙、轴承座振动
离心机整机	润滑油压力2.8 atm，噪声级95.5	润滑油压力、噪声级

烧碱连续生产设备。修复前测量与修复后测量之间，设备运行了40天。

主要结果

↓ 64-68 %

轴承座振动，190和110 → 60和40 μm

3636号轴承部件——逐个测量

参数	第1个轴承	第2个轴承
径向游隙，修复前 → 修复后	减小，修复前为修复后的 3.3 倍	减小，修复前为修复后的 3 倍
轴承座振动，μm	190 → 60（-68%）	110 → 40（-64%）

2001年7月20日和2001年8月29日对每个轴承部件分别进行了测量；2个部件均实现了游隙减小和振动降低。

离心机整机

参数	处理前（2001年7月20日）	处理后（2001年8月29日）
润滑油压力，atm	2.8	2.95
噪声级	95.5	88.0

润滑油压力和噪声针对整机测量，而非按部件测量；噪声级的单位按测量记录原文列出。

测量记录结论

佩尔沃迈斯基“化工”国有企业与“XADO”有限责任公司试验小组记录：根据2001年5月28日第20号合同，“已使用XADO制剂完成3636号轴承修复”。首次测量时，各部件轴承座振动偏高：第1个轴承为**190 μm**，第2个轴承为**110 μm**。40天后，2个轴承的径向游隙均减小为原来的1/3，轴承座振动分别降至**60**和**40 μm**，整机噪声级降低，系统润滑油压力由**2.8**升至**2.95 atm**。轴承几何形状的恢复是其余各项变化的原因：游隙减小，冲击载荷随之减小，运转更安静、更平稳。烧碱连续生产用离心机在未更换轴承的情况下延长了使用寿命。



© XADO。版权所有。
上述结果针对佩尔沃迈斯基“化工”国有企业107车间烧碱生产离心机的3636号轴承；在其他部件和工况下，指标可能有所不同。带签字和印章的测量记录原件全文公开，可供下载。