



BIÊN BẢN KỸ THUẬT CỦA CÔNG TY CỔ PHẦN NHÀ MÁY BÁNH MÌ SỐ 2, PERM

Lò “Musson-rotor super”: mỡ bôi trơn không tạo cốc, không cần dừng lò để thay mỡ

Công ty Cổ phần Nhà máy Bánh mì số 2 · kỹ sư trưởng N.I. Kostrov, kỹ sư trưởng cơ khí A.L. Tetenov, cán bộ phụ trách cơ khí Ya.P. Lyalin · đại diện Tập đoàn XADO A.V. Yakovlev
Perm, Nga · hợp đồng số 1 ngày 26/07/2004 với Công ty TNHH XADO-Region, Moskva · thử nghiệm 02/9–01/12/2004

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Mỡ XADO “TERMOLYUB-300” mỡ bôi trơn chịu nhiệt	Lò nướng xoay “Musson-rotor super” cụm gối đỡ ổ trục của xe goòng buồng nướng · ổ trục số 1210, số 210	Biên bản kỹ thuật có chữ ký và con dấu

THIẾT BỊ	CỤM	ĐIỀU KIỆN VẬN HÀNH	NỘI DUNG ĐÁNH GIÁ
Lò nướng xoay “Musson-rotor super”	Cụm gối đỡ ổ trục của xe goòng buồng nướng, ổ trục số 1210, số 210	180–200 °C, 30 vòng/phút	Chu kỳ bảo dưỡng, tình trạng các cặp ma sát và cặp ma sát lăn

Lò vận hành ở chế độ sản xuất bình thường của nhà máy bánh mì; không tháo rời hay thay thế cụm ổ trục — chỉ thay mỡ bôi trơn.

Kết quả chính

↑ **3,75x**

chu kỳ bảo dưỡng cụm ổ trục, 200 → 750 h

Bảo dưỡng cụm ổ trục: chất bôi trơn theo quy định và mỡ XADO

CHỈ TIÊU	"TSIATIM 201", CHẤT BÔI TRƠN THEO QUY ĐỊNH	XADO "TERMOLYUB-300"
Khoảng thời gian đến khi loại bỏ mỡ cũ và thực hiện lần nạp mỡ mới	200 h	750 h, không cần thay mỡ bôi trơn
Thời gian dừng máy của lò cho một lần thay mỡ bôi trơn	2 h	Không cần dừng lò
Các cặp ma sát sau thời gian vận hành	Mỡ bôi trơn tạo cốc, cặn cốc được loại bỏ ở mỗi lần thay mỡ	Không có dấu vết tạo cốc

Chu kỳ 200 h và thời gian dừng máy 2 h là quy trình bảo dưỡng theo quy định của doanh nghiệp; 750 h là thời gian vận hành thực tế của cụm ổ trục đến lần kiểm tra ngoại quan.

Các lần kiểm tra ngoại quan với cùng một lần nạp mỡ

LẦN KIỂM TRA	THỜI GIAN VẬN HÀNH KỂ TỪ LẦN NẠP MỠ	TÌNH TRẠNG CỤM Ổ TRỤC
Lần thứ nhất	750 h	Xe goòng buồng nướng quay tự do; không có dấu vết tạo cốc; các cặp ma sát lăn nhẵn, được phủ lớp gốm kim loại (hiệu ứng XADO)
Lần thứ hai	thêm 750 h	Cụm ổ trục ở trạng thái làm việc, không cần thay mỡ bôi trơn

Mỡ được nạp ngày 02/09/2004 trong lần bảo dưỡng kỹ thuật định kỳ; giữa các lần kiểm tra, không thực hiện bảo dưỡng cụm ổ trục.

Kết luận của hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp

Trước thử nghiệm, cụm gối đỡ của xe goòng vận hành với chất bôi trơn theo quy định "Tsiatim 201" ở **180–200 °C**: mỡ tạo cốc, và cứ sau **200 h** phải dừng lò trong **2 h** để loại bỏ cặn cốc và nạp mỡ mới. Khi sử dụng mỡ XADO "Termolyub-300", kiểm tra cụm ổ trục sau **750 h** cho thấy không có hiện tượng tạo cốc, các cặp ma sát lăn được phủ lớp gốm kim loại, không cần thay mỡ bôi trơn; ở lần kiểm tra ngoại quan thứ hai, sau thêm **750 h**, cụm ổ trục vẫn ở trạng thái làm việc với cùng một lần nạp mỡ. Kết luận của biên bản:

1. Việc sử dụng mỡ XADO "Termolyub-300" là hợp lý cho tất cả các cụm vận hành ở nhiệt độ cao.
2. Loại trừ các tổn thất kinh tế do việc dừng lò hàng tuần.
3. Tăng tuổi thọ của cụm ổ trục.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho cụm gối đỡ ổ trục của lò nướng xoay "Musson-rotor super" ở 180–200 °C và 30 vòng/phút; ở các cụm và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản kỹ thuật của Công ty Cổ phần Nhà máy Bánh mì số 2 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.