



BIÊN BẢN XỬ LÝ THEO HỢP ĐỒNG SỐ 53 NGÀY 02/09/1999

Máy nén 2VM4-24/9S: giảm ma sát trong cơ cấu, không tháo rời máy

Liên hiệp sản xuất Kommunar, phân xưởng số 20, tòa nhà sản xuất số 3 · do kỹ sư trưởng năng lượng A.V. Khozhilo và giám đốc kỹ thuật Công ty TNHH XADO S.N. Aleksandrov phê duyệt
Ukraina · hợp đồng số 53 ngày 02/09/1999 · phép đo trước khi xử lý và sau 160 giờ vận hành

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
XADO RVS chế phẩm sửa chữa phục hồi XADO, được đưa vào hệ thống bôi trơn	Máy nén 2VM4-24/9S máy nén cố định số 3, tòa nhà số 3 · cơ cấu trục khuỷu thanh truyền	Biên bản có chữ ký và con dấu của Liên hiệp sản xuất Kommunar và Công ty TNHH XADO

MÁY MÓC	BỘ PHẬN ĐƯỢC XỬ LÝ	CÁC CHỈ TIÊU ĐO
Máy nén 2VM4-24/9S, máy cố định số 3, tòa nhà sản xuất số 3	Cơ cấu trục khuỷu thanh truyền; XADO RVS được đưa vào hệ thống bôi trơn	Áp suất và nhiệt độ dầu, dòng điện phụ tải của động cơ — ở các chế độ 375 và 750 vòng/phút

Việc xử lý được thực hiện qua 3 giai đoạn, chế phẩm được đưa vào hệ thống bôi trơn; cơ cấu không bị tháo rời.

Kết quả chính

↓ 20 % hiệu suất ở 750 vòng/phút, 60 → 48 °C	↓ 13 % hiệu suất ở 375 vòng/phút, 46 → 40 °C	↑ 2,2× áp suất dầu ở 375 vòng/phút, 0,5 → 1,1 kgf/cm²
--	--	--

Phép đo máy nén 2VM4-24/9S ở 2 chế độ

THÔNG SỐ	375 VÒNG/PHÚT, TRƯỚC → SAU	750 VÒNG/PHÚT, TRƯỚC → SAU
Nhiệt độ dầu, °C	46 → 40	60 → 48
Áp suất dầu, kgf/cm ²	0,5 → 1,1	1,5 → 1,7–1,8
Dòng điện phụ tải động cơ, A	240 → 230	260 → 260

Phép đo ở cả hai chế độ được thực hiện trước khi xử lý và sau 160 giờ vận hành, khi hệ thống làm mát dầu được ngắt.

Kết luận

Cơ cấu trục khuỷu thanh truyền của máy nén được xử lý qua hệ thống bôi trơn — trong quá trình này, không tháo mở máy và không đưa máy ra khỏi dây chuyền; phép đo lặp lại được thực hiện sau **160 giờ** vận hành. Áp suất dầu tăng ở cả hai chế độ: **0,5 → 1,1 kgf/cm²** ở 375 vòng/phút và **1,5 → 1,7–1,8 kgf/cm²** ở 750 vòng/phút — các khe hở đã được phục hồi trong hệ thống bôi trơn lại giữ được áp suất. Đồng thời nhiệt độ dầu giảm **46 → 40 °C** và **60 → 48 °C**, trong khi hệ thống làm mát dầu được ngắt ở cả lần đo thứ nhất và lần đo thứ hai: lượng nhiệt giảm ngay tại nguồn ma sát, chứ không nhờ bộ làm mát. Dòng điện phụ tải động cơ ở 375 vòng/phút **240 → 230 A**. Kết quả thu được trên thiết bị đang vận hành của phân xưởng và được kỹ sư trưởng năng lượng của doanh nghiệp phê duyệt.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho máy nén piston 2VM4-24/9S của Liên hiệp sản xuất Kommunar và cho các chế độ 375 và 750 vòng/phút khi hệ thống làm mát dầu được ngắt; với các máy khác và ở các chế độ khác, các chỉ tiêu có thể khác. XADO RVS là ký hiệu cũ của XADO, dùng cho các chế phẩm thế hệ 0; thế hệ sản phẩm hiện hành là chất revitalizant. Bản gốc biên bản có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tài xuống.