



依据1999年9月2日第53号合同的处理报告

2VM4-24/9S压缩机： 机构摩擦减小， 设备未经拆解

“科穆纳尔”生产联合体第20车间，第3号生产厂房 · 由总动力师A.V.霍日洛及“XADO”有限责任公司技术总监S.N.亚历山德罗夫批准

乌克兰 · 1999年9月2日第53号合同 · 处理前及运行160 h后测量

产品	处理对象	文件类型
XADO RVS XADO磨损修复剂，已加入润滑系统	2VM4-24/9S压缩机 固定式3号机组，第3号厂房 · 曲柄连杆机构	经“科穆纳尔”生产联合体与“XADO”有限责任公司签字盖章的报告

机械	处理部件	测量内容
2VM4-24/9S压缩机，固定式3号机组，第3号生产厂房	曲柄连杆机构；XADO RVS加入润滑系统	润滑油压力、油温及电动机负荷电流——375 r/min与750 r/min工况

处理分3个阶段进行，制剂加入润滑系统；处理期间机构未拆解。

主要结果

↓ 20 % 转速750 r/min时的油温，60 → 48 °C	↓ 13 % 转速375 r/min时的油温，46 → 40 °C	↑ 2.2× 转速375 r/min时的润滑油压力，0.5 → 1.1 kgf/cm²
---	---	--

2VM4-24/9S压缩机在2种工况下的测量

参数	375 r/min，处理前 → 处理后	750 r/min，处理前 → 处理后
油温，°C	46 → 40	60 → 48
润滑油压力，kgf/cm ²	0.5 → 1.1	1.5 → 1.7~1.8
电动机负荷电流，A	240 → 230	260 → 260

两种工况下的测量均在处理前及运行160 h后进行，测量时润滑油冷却系统关闭。

结论

压缩机曲柄连杆机构经润滑系统进行处理，为此既未拆开设备，也未撤出生产线；复测在运行**160 h**后进行。两种工况下润滑油压力均上升：375 r/min时为**0.5 → 1.1 kgf/cm²**，750 r/min时为**1.5 → 1.7~1.8 kgf/cm²**——润滑系统中的间隙得到恢复，重新能够保持压力。同时油温下降，分别为**46 → 40 °C**和**60 → 48 °C**，且第一次和第二次测量时润滑油冷却均处于关闭状态：热量的减少来自摩擦本身，而非冷却器。375 r/min时电动机负荷电流为**240 → 230 A**。该结果在车间运行中的设备上取得，并经企业总动力师批准。

XADO

© XADO。保留所有权利。
上述结果仅适用于“科穆纳尔”生产联合体的2VM4-24/9S活塞式压缩机，以及润滑油冷却系统关闭时的375 r/min和750 r/min工况；在其他设备和工况下，指标可能有所不同。XADO RVS为XADO的旧有标识，指第0代修复剂；现行一代产品为磨损修复剂。报告原件（附签字和印章）全文公开，可供下载。