



烤炉机构检查记录

E-30威化烤炉： 转动灵活性恢复， 取消每班润滑

“克里斯塔尔”股份公司威化车间，普罗夫迪夫 · 签字：总机械师L.卡尔波夫、车间机械师D.赫里斯托夫、技术总监St.科斯托夫 · XADO技术处理：“MAY”有限责任公司，A.伊利耶夫
保加利亚普罗夫迪夫 · 处理日期：2002年7月16日、7月18日 · 检查日期：2002年8月26日

产品	试验对象	文件类型
XADO凝胶修复剂 及“XADO-300”润滑脂 输送机驱动减速器：处理3次 · 烤模轴承、支承滚轮、铰链	4号威化烤炉“E-30” 德国制造 · 输送机驱动装置，1.5 kW电动机	检查记录 附签字及盖章

设备及部件	处理前状态	测量内容
输送机驱动减速器，1.5 kW电动机	运行中，电流 3 A ；运行时有噪声和振动	各日期工作电流、噪声及振动
烤模支承滚轮	多达 60% 的滚轮转动灵活性丧失	检查时转动灵活滚轮的比例
烤模锁扣轴承、铰链	每班使用普通润滑脂润滑	转动灵活程度、有无卡滞

部件工作环境：温度约250 °C，湿度高。减速器第一次处理时未清除轴承中的旧润滑脂。

主要结果

↓ 16.7 % 输送机驱动电机工作电流，3 → 2.5 A	烤模支承滚轮，至多60%不转动 → 全部可动	摩擦部位润滑，每班一次 → 39天未润滑
--	-------------------------------	-----------------------------

输送机驱动装置：各日期工作电流

测量	日期	电动机电流
处理前	2002年7月16日前	3 A
减速器第一次处理后	2002年7月18日	2.5 A
运行20天后	2002年8月7日	2.5 A
检查	2002年8月26日	2.5 A

测量对象为**1.5 kW**输送机驱动电动机：降低后的电流在连续3次测量中保持不变，未出现回升。

烤炉摩擦部件：2002年8月26日检查时的状态

部件	处理前	2002年8月26日检查
烤模支承滚轮	多达 60% 的滚轮转动灵活性丧失	100% 滚轮转动灵活
烤模锁扣轴承	每班润滑	转动轻松，无卡滞
铰链	每班润滑	转动灵活性良好
输送机驱动减速器	运行时有噪声和振动	噪声和振动明显减小

2002年7月18日～8月26日期间，已处理部件未进行润滑；零件摩擦表面已形成金属陶瓷层。

试验小组结论

“克里斯塔尔”股份公司试验小组（总机械师、车间机械师和技术总监）在**2002年8月26日**检查时确认：输送机驱动电机工作电流由**3**降至**2.5 A**，并在连续3次测量中保持该水平；减速器噪声和振动明显减小；烤模支承滚轮全部转动灵活，而处理前多达**60%**的滚轮转动灵活性丧失；铰链和烤模锁扣轴承转动轻松，无卡滞；零件摩擦表面已形成金属陶瓷层。上述结果均在运行**39**天后记录，运行期间温度约为**250 °C**、湿度高，已处理部件完全未进行润滑，而此前需每班润滑。记录结论：“建议对威化车间在高温和较高湿度条件下工作的所有部件使用XADO磨损修复剂。”

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于“克里斯塔尔”股份公司威化车间4号威化烤炉“E-30”的机构及其运行条件——温度约250 °C，湿度高；在其他设备和其他工况下，指标可能有所不同。附签字及盖章的记录原件全文公开，可供下载。