



BÁO CÁO KỸ THUẬT SỐ 2 · CÔNG TY CỔ PHẦN KRYM

Máy nén PB-28: tăng áp suất đầu ra mà không tháo rời cụm máy

Công ty Cổ phần Krym — khách hàng · Doanh nghiệp Sản xuất Thương mại Tư nhân "Rigonda" — đơn vị thực hiện xử lý · được giám đốc hai bên phê duyệt: I.E. Yaskevich, A.B. Boyko
Ukraina · xử lý ngày 19–21/8/2003 · báo cáo ngày 21/08/2003

SẢN PHẨM

Chế phẩm revitalizant
XADO
gel revitalizant · Hướng dẫn sử
dụng số 004 XADO-2002

ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ

Máy nén piston PB-28
ba giai đoạn xử lý ngày
19–21/8/2003 · không tháo rời
cụm máy

LOẠI TÀI LIỆU

Báo cáo kỹ thuật số 2
có chữ ký và con dấu

MÁY MÓC

Máy nén PB-28

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM

Áp suất đầu ra **4,0 atm**, tiếng ồn khi vận
hành tăng cao

NỘI DUNG ĐO

Áp suất đầu ra theo từng giai đoạn
xử lý

Điều kiện xử lý — trên băng thử, sau đó cụm máy được đưa vào vận hành.

Kết quả chính

↑ **12,5 %**

áp suất đầu ra của máy nén, 4,0 → 4,5 atm

Áp suất đầu ra của máy nén theo các giai đoạn xử lý

GIẢI ĐOẠN	ÁP SUẤT ĐẦU RA, ATM	THAY ĐỔI SO VỚI BAN ĐẦU
Trước khi xử lý	4,0	—
Sau giai đoạn 1	4,2	+5%
Sau giai đoạn 2	4,5	+12,5%
Sau giai đoạn 3	4,5	+12,5%

Các phép đo được thực hiện trước khi xử lý và sau mỗi giai đoạn trong ba giai đoạn của cùng một chu trình; áp suất đạt 4,5 atm ngay sau giai đoạn thứ hai.

Những thay đổi khác trong vận hành của cụm máy

HIỆN TƯỢNG QUAN SÁT	GHI NHẬN TRONG BÁO CÁO
Độ chân không ở cửa hút	Tăng rõ rệt sau giai đoạn xử lý thứ nhất
Tiếng ồn khi vận hành	Tiếng ồn của cụm máy khi vận hành giảm
Mức dầu	Không thay đổi sau giai đoạn xử lý thứ ba — hao hụt dầu đã chấm dứt

Đánh giá theo báo cáo của đơn vị thực hiện xử lý và khách hàng; tài liệu không đưa ra phép đo định lượng nào đối với các dấu hiệu này.

Nội dung ghi nhận trong báo cáo

Máy nén PB-28 được xử lý theo ba giai đoạn trong các ngày 19–21/8/2003, không tháo rời cụm máy. Ngay sau giai đoạn thứ nhất, báo cáo đã ghi nhận “độ chân không ở cửa hút và áp suất đầu ra của máy nén tăng lên rõ rệt”, đồng thời tiếng ồn của cụm máy khi vận hành giảm; đến giai đoạn thứ ba, áp suất đầu ra tăng từ **4,0** lên **4,5 atm**, còn mức dầu ngừng giảm. Sau đó hai bên đã trực tiếp kiểm tra kết quả: “Sau 32 giờ vận hành cụm máy với dầu trong các te đã được bổ sung gel revitalizant, theo sáng kiến của ‘Khách hàng’ và với sự bảo đảm của ‘Đơn vị thực hiện xử lý’, đã tiến hành thí nghiệm — KHỞI ĐỘNG MÁY NÉN KHI KHÔNG CÓ DẦU TRONG HỆ THỐNG. Máy nén đã qua xử lý vận hành trong 2 phút. Kết quả thí nghiệm đã chứng minh rõ ràng hiệu quả ứng dụng công nghệ XADO”.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.
Kết quả áp dụng cho máy nén piston PB-28 được xử lý theo ba giai đoạn bằng công nghệ XADO; trên các cụm máy và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc báo cáo kỹ thuật số 2 ngày 21/08/2003 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.