



第2号技术报告 · “克里米亚”开放式股份公司

PB-28压缩机： 不解体条件下 排气压力提高

委托方：“克里米亚”开放式股份公司 · 处理实施单位：“里贡达”私营生产商业企业 · 双方经理批准：I.E.亚斯克
维奇、A.B.博伊科

乌克兰 · 处理日期：2003年8月19日~21日 · 报告日期：2003年8月21日

产品	处理对象	文件类型
XADO修复剂 磨损修复凝胶 · 《第004号 XADO-2002使用说明书》	PB-28活塞式压缩机 2003年8月19日~21日分3个阶段 处理 · 设备不解体	第2号技术报告 有签字和印章

机械	试验开始时状态	测量内容
PB-28压缩机	排气压力 4.0 atm ，运行噪声偏大	各处理阶段的排气压力

处理在台架条件下进行，随后设备投入运行。

主要结果

↑ **12.5 %**

压缩机排气压力，4.0 → 4.5 atm

各处理阶段的压缩机排气压力

阶段	排气压力，atm	相对初始值的变化
处理前	4.0	—
第1阶段处理后	4.2	+5%
第2阶段处理后	4.5	+12.5%
第3阶段处理后	4.5	+12.5%

在同一处理周期内，于处理前及3个阶段各自完成后进行测量；第2阶段处理后排气压力即已达到4.5 atm。

设备运行的其他变化

观察项目	报告记载
进口真空度	第1阶段处理后明显升高
运行噪声	设备运行噪声降低
油位	第3阶段处理后保持不变——机油不再减少

以上为处理实施单位和委托方在报告中的评估；对上述各项，文件未给出数值测量结果。

报告记载的结果

PB-28压缩机于2003年8月19日～21日在不解体条件下分3个阶段进行了处理。报告记载，第1阶段处理后即“压缩机进口真空度和排气压力明显升高”，设备运行噪声降低；至第3阶段，排气压力由**4.0**升至**4.5 atm**，油位不再下降。随后双方对结果进行了直接验证：“设备在曲轴箱机油中加入磨损修复凝胶后运行32小时，经‘委托方’提议、在‘处理实施单位’担保下进行了试验——系统无油状态下启动压缩机。经处理的压缩机运行了2分钟。试验结果直观证明了XADO技术的应用效果。”



© XADO。版权所有。
上述结果适用于按XADO技术分3个阶段处理的PB-28活塞式压缩机；用于其他设备和工况时，指标可能不同。2003年8月21日第2号技术报告原件（有签字和印章）全文公开，可供下载。