

ТЕХНІЧНИЙ ЗВІТ №2 · БАТ «КРИМ»

Компресор ПБ-28: зростання тиску на виході без розбирання агрегату

БАТ «Крим» — замовник · ЧВКП «Ригонда» — виконавець обробки · затверджено директорами
обох сторін: Яскевич І. Є., Бойко А. Б.

Україна · обробка 19-21 серпня 2003 р. · звіт від 21.08.2003

ПРОДУКТ

Склади-ревіталізанти
ХАДО

гель-ревіталізант · Інструкція
із застосування №004
ХАДО-2002

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Поршневий компресор
ПБ-28

три етапи обробки 19-21
серпня 2003 р. · без
розбирання агрегату

ТИП ДОКУМЕНТА

Технічний звіт №2
з підписами та печаткою

ТЕХНІКА

Компресор ПБ-28

СТАН НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ

Тиск на виході **4,0 атм**, підвищений шум
роботи

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Тиск на виході за кожним
етапом обробки

Умови обробки — стендові, з подальшим введенням агрегату в експлуатацію.

Ключовий результат

↑ **12,5 %**

тиск на виході компресора, 4,0 → 4,5 атм

Тиск на виході компресора за етапами обробки

ЕТАП	ТИСК НА ВИХОДІ, АТМ	ЗМІНА ДО ВИХІДНОГО
До обробки	4,0	—
Після 1-го етапу	4,2	+5 %
Після 2-го етапу	4,5	+12,5 %
Після 3-го етапу	4,5	+12,5 %

Заміри виконано до обробки та після кожного з трьох етапів в одному циклі; на 4,5 атм тиск вийшов уже після другого етапу.

Що ще змінилося в роботі агрегату

ЩО СПОСТЕРІГАЛИ	ЗАФІКСОВАНО У ЗВІТІ
Розрідження на вході	Після першого етапу обробки відчутно зросло
Шум роботи	Зменшився шум працюючого агрегату
Рівень мастила	Після третього етапу обробки не змінився — спад мастила припинився

Оцінки за звітом виконавця та замовника; числових замірів за цими ознаками документ не наводить.

Що зафіксовано у звіті

Компресор ПБ-28 оброблено в три етапи 19-21 серпня 2003 року, без розбирання агрегату. Уже після першого етапу у звіті зазначено, що «відчутно зросло розрідження на вході та тиск на виході з компресора» і зменшився шум працюючого агрегату; до третього етапу тиск на виході піднявся з **4,0 до 4,5 атм**, а рівень мастила перестав спадати. Потім сторони перевірили результат безпосередньо: «Через 32 години роботи агрегату з мастилом у картері, куди вносився гель-ревіталізатор, з ініціативи «Замовника» під гарантії «Виконавця» проведено експеримент — ПУСК КОМПРЕСОРА БЕЗ МАСТИЛА В СИСТЕМІ. Оброблений компресор відпрацював упродовж 2-х хвилин. Результати експерименту наочно продемонстрували ефективність застосування ХАДО-технології».