محضر بموجب العقد رقم 22 بتاريخ 23.11.1999

الضاغط 202VP-12/3: دون فك ودون إيقاف — ضخ أسرع وتسخين أقل

الشركة المساهمة المفتوحة «مخبز كوبيانسك»: المهندس الرئيسي أ. ي. كولوسوفسكي، كبير الميكانيكيين أ. ف. غروماكوف · شركة XADO ذات المسؤولية المحدودة: المدير العام ف. ل. زوزوليا، رئيس قسم التطبيق أ. إ. فينيتشينكو

مقاطعة خاركيف، أوكرانيا · العقد رقم 22 بتاريخ 23.11.1999 · وقع المحضر في 30.08.2000

نوع الوثيقة

محضر ثنائي الطرفين بتوقيعات وأختام

الشركة المساهمة المفتوحة «مخبز كوبيانسك» وشركة XADO ذات المسؤولية المحدودة

موضوع المعالجة

الضاغط الترددي 202VP-12/3

الأسطوانات ومنظومة التزييت (علبة المرفق)

المنتج

XADO RVS

مركب الإصلاح والاستعادة؛ أضيف إلى منظومة التزييت والضاغط قيد التشغيل

المعدة	الحالة عند بدء الاختبارات	ما جرى قياسه
الضاغط الترددي 202VP-12/3	قيد التشغيل في المصنع: كان الضغط يُبلغ خلال **4 min 40 s** ، وحرارة الهواء عند الطرد **140-160 °C** ، واستهلاك الزيت مرتفع **3.2 kgf/cm²**	زمن بلوغ ضغط التشغيل، وحرارة هواء الطرد في الأسطوانتين، واستهلاك الزيت في علبة المرفق

أضيف مركب XADO RVS إلى منظومة تزييت الضاغط أثناء عمله: دون فك الوحدة ودون إيقاف الإنتاج.

النتائج الرئيسية

↓ 21-25 %

حرارة هواء الطرد في الأسطوانتين، من 140-160 إلى 110-120 °C

↓ 45 s

زمن بلوغ ضغط التشغيل 3.2 kgf/cm²، من 4 min 40 s إلى 3 min 55 s

ما الذي تغيّر في الضاغط بعد المعالجة

المؤشر	قبل المعالجة	بعد المعالجة
زمن بلوغ الضغط **3.2 kgf/cm²**	**4 min 40 s**	**3 min 55 s**
حرارة هواء الطرد، كلتا الأسطوانتين	**140–160 °C**	**110–120 °C** ، مستقرة
استهلاك الزيت في علبة المرفق	مرتفع	أقل بمقدار **3**

الضغط في القياسين واحد — **3.2 kgf/cm²** : تجري المقارنة في الزمن الذي يبلغه فيه الضاغط، أي في إنتاجية الوحدة.

استنتاج اللجنة

أجريت المعالجة دون فك ودون إيقاف الإنتاج: إذ أُضيف المركّب إلى منظومة تزييت الضاغط أثناء عمله. وسجّلت لجنة الشركة المساهمة المفتوحة «مخبز كوبيانسك» وشركة XADO ذات المسؤولية المحدودة ما يلي: بعد المعالجة يبلغ الضاغط ضغط **3.2 kgf/cm²** خلال **3 min 55 s** ، بينما كان ذلك يستغرق قبل المعالجة **4 min 40 s** . وانخفضت حرارة هواء الطرد في الأسطوانتين من **140–160 °C** إلى **110–120 °C** واستقرت، وتراجع استهلاك الزيت في علبة المرفق بمقدار **3** . وتشير النتائج الثلاث جميعها إلى أمر واحد هو استعادة إحكام مجموعة الأسطوانة والمكبس: فكلما قلّ التسرب الداخلي، ازدادت سرعة بلوغ الضغط، وضعف تسخين الهواء المضغوط، وقلّ فقد الزيت. وأوصت اللجنة في استنتاجات المحضر بإجراء أعمال مماثلة على الضاغط التالي في المنشأة.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بالضاغط الترددي 202VP-12/3 في ظروف الشركة المساهمة المفتوحة «مخبز كوبيانسك»؛ وقد تختلف المؤشرات على وحدات وأنظمة تشغيل أخرى. RVS تسمية قديمة لمنتجات XADO، وهي مركّبات الجيل الصفري؛ أما الجيل الحالي من المنتجات فهو مركّبات إعادة الحيوية (الريفيتاليزانت). يُنشر أصل المحضر كاملاً وهو متاح للتنزيل.