

UMG «LVIVTRANSGAZ» · DKS-UHERSKO · 12.03.2002

Motocompresor a gas 10GKNA: la parte motriz trabaja sin revisar ni reparar

UMG «Lvivtransgaz», DKS-Uhersko · aprobado por el ingeniero jefe de la UMG R. I. Koval · ejecutor de los trabajos: OOO «VV Tekhnologiya», Vínnytsia

DKS-Uhersko, Ucrania · acta del 12.03.2002 · medición tras 1831 horas motor de funcionamiento

PRODUCTO

XADO RVS
trabajos de reparación y
restauración según la
tecnología XADO

OBJETO

Motocompresor de gas 10
GKNA, n.º 4
parte motriz — grupo
cilindro-pistón de los cilindros
motrices

TIPO DE DOCUMENTO

Acta técnica
UMG «Lvivtransgaz»
aprobada por el ingeniero jefe
de la UMG; firmas del cliente y
del ejecutor, sello

EQUIPO

Motocompresor de gas 10 GKNA,
n.º 4, DKS-Uhersko

**HORAS TRAS LOS
TRABAJOS**

1831 horas motor

QUÉ SE MIDIÓ

Geometría de los cilindros motrices n.º 1 y n.º
7, estado de los pistones y de los aros de
compresión

La medición de la parte motriz se realizó el 12.03.2002; el resultado se obtuvo comparando los parámetros geométricos antes y después de los trabajos de reparación y restauración.

Resultado clave

5-7 %

desgaste del grupo cilindro-pistón durante 1831 horas motor tras el tratamiento

Parte motriz del MCG según la medición del 12.03.2002

CONJUNTO	QUÉ SE REGISTRÓ
Grupo cilindro-pistón	Desgaste no superior al 5-7 % — según la medición de los cilindros motrices 1.º y 7.º
Cilindros motrices n.º 1 y n.º 7	Geometría comparada con las mediciones previas a los trabajos de reparación y restauración
Pistón del cilindro motriz n.º 1	Requiere sustitución: rotura mecánica del primer aro de compresión y del resalte entre el primer y el segundo aro
Funcionamiento del MCG en servicio	No se observó el golpeteo característico, pese a la rotura del aro y del resalte

El acta de mediciones de los cilindros motrices y la tabla comparativa se adjuntan al acta como anexo aparte.

Decisión sobre el mantenimiento de la parte motriz

POSICIÓN	CONTENIDO
Próximo MT-3	No realizar la revisión ni la reparación de la parte motriz — recomendación del departamento técnico de OOO «VV Tekhnologiya»
Funcionamiento sin paradas	6000 horas motor para el MCG n.º 4 — garantía de OOO «VV Tekhnologiya»
Periodo entre reparaciones	+2000 horas motor respecto al periodo anterior, con la misma garantía

La recomendación y la garantía provienen del ejecutor de los trabajos; el acta fue aprobada por el ingeniero jefe de la UMG «Lvivtransgaz» y firmada por parte del cliente.

Conclusiones del acta

Según el acta de mediciones de los cilindros motrices y la tabla comparativa, la comisión registró:

1. El pistón del cilindro motriz n.º 1 requiere sustitución por rotura mecánica del primer aro de compresión y del resalte entre el primer y el segundo aro de compresión.
2. Pese a la rotura del aro de compresión y del resalte del pistón del cilindro motriz n.º 1, no se observó el golpeteo característico durante la explotación del MCG.
3. A partir de los datos de la medición de los cilindros 1.º y 7.º, el desgaste del grupo cilindro-pistón no supera el **5-7 %**. En virtud de lo expuesto, el departamento técnico de OOO «VV Tekhnologiya» recomienda no realizar la revisión ni la reparación de la parte motriz durante el próximo MT-3 y garantiza el funcionamiento sin paradas del MCG n.º 4 durante **6000 horas motor**, es decir, ampliar el periodo entre reparaciones en **2000 horas motor**.



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al motocompresor de gas 10 GKNA n.º 4 de la DKS-Uhersko, UMG «Lvivtransgaz»; en otros equipos y regímenes de explotación los indicadores pueden diferir. Los trabajos de reparación y restauración los ejecutó OOO «VV Tekhnologiya», que es también quien formula la recomendación sobre el MT-3 y la garantía del periodo entre reparaciones. RVS es una denominación obsoleta de XADO, compuestos de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes. El acta original se publica íntegra y está disponible para su descarga.