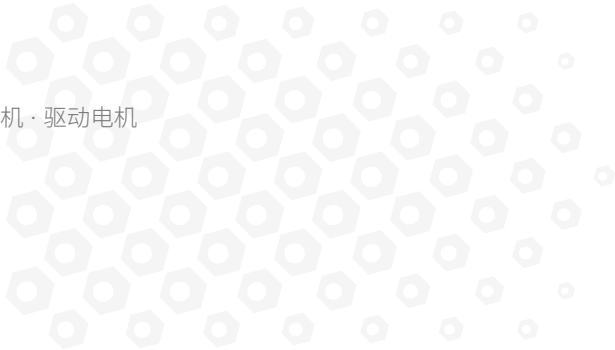




2001年1月19日第15u号合同完工验收单

AU 200压缩机： 排气量提高， 电流与润滑油消耗量降低

“MKF”封闭式股份公司压缩机车间 · 完工验收单由代理总工程师G.G.热尼洛批准 · 实施单位：“GEVS及合伙人”
有限责任公司

乌克兰马里乌波尔 · 第15u号合同，2001年1月19日 · 完工验收单，2001年2月8日

产品	处理对象	文件类型
XADO技术® 依据第15u号合同对压缩机进行修 复	9号AU 200压缩机 压缩机部分及驱动电机	完工验收单 “MKF”封闭式股份公司， 2001年2月8日

设备	部件	测量项目
9号AU 200压缩机	压缩机部分	排气量、润滑油消耗量
9号AU 200压缩机	驱动电机	相电流

处理前后的测量均在同一台设备上进行。全部工作周期为20天：合同签订于2001年1月19日，完工验收单签署于2001年2月8日。

主要结果

↑ 83 % 压缩机排气量，11 → 6 s	↓ 18 % 驱动电机各相电流，110 → 90 A	↓ 2.1x 润滑油消耗量，15 → 7 l
--	--	--

压缩机部分——处理前后测量

参数	处理前	处理后	变化
排气量（测量时间）	11 s	6 s	提高83%
润滑油消耗量	15 l	7 l	处理前为处理后的2.1倍

排气量按测量时间评估：时间越短，压缩机在相同时间内排出的空气越多。

驱动电机——处理前后测量

参数	处理前	处理后	变化
相电流	110 A	90 A	降低18%

在排气量提高的同时相电流下降——驱动装置所克服的压缩机摩擦部件阻力减小。

结论

“MKF”封闭式股份公司压缩机车间的9号AU 200压缩机依据第15u号合同采用XADO技术®进行了修复。处理前后的测量均在同一台设备上进行。排气量提高：测量时间由11缩短至6 s。驱动电机相电流由110降至90 A，润滑油消耗量由15降至7 l。关键在于这些变化同时出现：压缩机排气量增加，而工作电流减小，这直接表明其部件中的摩擦损失已降低。自2001年1月19日签订合同至2001年2月8日签署完工验收单，整个周期为20天。完工验收单由“MKF”封闭式股份公司代理总工程师批准，并由压缩机车间主任、总动力师及实施单位代表签字。



© XADO。保留所有权利。
结果仅适用于“MKF”封闭式股份公司压缩机车间的9号AU 200压缩机及其运行条件；在其他设备和工况下，指标可能有所不同。工作由“GEVS及合伙人”有限责任公司依据2001年1月19日第15u号合同实施。带有签字和盖章的完工验收单原件全文公开，可供下载。