



BIÊN BẢN KIỂM TRA KỸ THUẬT NGÀY 14/11/2000

Cầu trục tháo khuôn số 3: trục rỗng đã mòn vận hành không có lượng mòn tăng thêm

Công ty Cổ phần Liên hợp Luyện kim Mariupol mang tên Ilyich, phân xưởng chuẩn bị đoàn khuôn đúc thỏi · kiểm tra kỹ thuật do hội đồng của phòng kỹ sư trưởng cơ khí thực hiện; do kỹ sư trưởng cơ khí của liên hợp P.N. Kirilchenko phê duyệt

Mariupol, Ukraina · xử lý 05–07/9/2000 · kiểm tra kỹ thuật 14/11/2000 · biên bản được phê duyệt 16/11/2000

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
XADO RVS "công nghệ XADO®" · xử lý cụm máy theo 3 giai đoạn	Cầu trục tháo khuôn số 3 chày ép và trục rỗng · kết quả được nêu đối với răng trục rỗng	Biên bản kiểm tra kỹ thuật của hội đồng liên hợp chữ ký của 3 chuyên gia thuộc phòng kỹ sư trưởng cơ khí và phân xưởng, phê duyệt của kỹ sư trưởng cơ khí, đóng dấu

MÁY MÓC	TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU CÔNG VIỆC	NỘI DUNG ĐO
Cầu trục tháo khuôn số 3, phân xưởng chuẩn bị đoàn khuôn đúc thỏi	Trục rỗng mòn 60% theo phép đo trước khi xử lý	Thông số răng trục rỗng

Cầu trục vẫn vận hành bình thường trong suốt thời gian theo dõi; việc xử lý được thực hiện theo 3 giai đoạn, 05–07/9/2000.

Kết quả chính

0 %

lượng mòn tăng thêm của răng trục rỗng sau 70 ngày vận hành

Trục rỗng: phép đo trước khi xử lý và kiểm tra kỹ thuật sau 70 ngày

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ, 05/09/2000	KIỂM TRA KỸ THUẬT, 14/11/2000
Thông số răng trục rỗng	Được hội đồng liên hợp đo	Không thay đổi
Mức mài mòn trục rỗng	60% — mức hao mòn tích lũy trong thời gian sử dụng	Lượng mòn tăng thêm trong thời gian theo dõi — 0%

Phép đo trước khi xử lý và khi kiểm tra kỹ thuật do hội đồng của phòng kỹ sư trưởng cơ khí, Công ty Cổ phần Liên hợp Luyện kim Mariupol mang tên Ilyich thực hiện; biên bản được kỹ sư trưởng cơ khí phê duyệt và đóng dấu xác nhận.

Tiến trình công việc và quyết định của hội đồng

GIẢI ĐOẠN	NGÀY	NỘI DUNG
Xử lý	05–07/9/2000	Chà ép và trục rỗng được xử lý theo công nghệ XADO RVS trong 3 giai đoạn
Vận hành	05/9–14/11/2000	70 ngày vận hành cầu trục có áp dụng công nghệ XADO®
Kiểm tra kỹ thuật	14/11/2000	Hội đồng liên hợp: thông số răng trục rỗng không thay đổi
Kiểm tra kỹ thuật tiếp theo	sau 2 tháng	Do hội đồng ấn định — kèm phân tích hiệu quả kinh tế của việc áp dụng công nghệ

Kết luận của hội đồng thử nghiệm

Hội đồng của Công ty Cổ phần Liên hợp Luyện kim Mariupol mang tên Ilyich — trưởng bộ phận thuộc phòng kỹ sư trưởng cơ khí, cán bộ phụ trách cơ khí bộ phận giám sát kỹ thuật thuộc phòng kỹ sư trưởng cơ khí và phó quản đốc phân xưởng — đã ghi nhận trong biên bản ngày 14/11/2000: “trong khoảng thời gian từ ngày 05/09/00 đến ngày 14/11/00, thông số rằng trục rỗng không thay đổi, tức là quá trình mài mòn đã tạm ngừng và mức mài mòn là **0%**”. Đây là cụm máy đã mòn khi bắt đầu công việc: phép đo trước khi xử lý cho thấy trục rỗng mòn **60%**. Chế phẩm được đưa vào không phải một cơ cấu mới mà vào một cơ cấu đã mòn, vẫn tiếp tục chịu tải trọng vận hành thông thường của cầu trục tháo khuôn. Liên hợp đánh giá kết quả này đủ cơ sở để tiếp tục theo dõi: hội đồng thấy cần thiết “tiến hành đợt kiểm tra kỹ thuật tiếp theo đối với trục rỗng và chà ép của cầu trục tháo khuôn số 3 sau **2 tháng**, kèm phân tích hiệu quả kinh tế của việc áp dụng công nghệ XADO®”.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho chà ép và trục rỗng của cầu trục tháo khuôn số 3, Công ty Cổ phần Liên hợp Luyện kim Mariupol mang tên Ilyich, và cho thời gian theo dõi 05/9–14/11/2000; trên các cụm máy và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. RVS — ký hiệu cũ của XADO, chế phẩm thế hệ 0; thế hệ sản phẩm hiện hành — chất revitalizant. Bản gốc biên bản có chữ ký và đóng dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.