



АКТ РЕВІЗІЇ ВІД 14.11.2000

Стрипперний кран №3: зношений порожнистий вал працює без приросту зносу

ВАТ «Маріупольський металургійний комбінат імені Ілліча», цех ЦПС · ревізія комісією управління
головного механіка; затверджено головним механіком комбінату П. М. Кирильченком
м. Маріуполь, Україна · обробка 05–07.09.2000 · ревізія 14.11.2000 · акт затверджено 16.11.2000

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС «ХАДО-технологія» · обробка вузла у три етапи	Стрипперний кран №3 штемпель і порожнистий вал · результат наведено по зубу порожнистого вала	Акт ревізії комісії комбінату підписи трьох фахівців УГМ і цеху, затвердження головного механіка, печатка

ТЕХНІКА	СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Стрипперний кран №3, ЦПС	Порожнистий вал зношений на 60 % за замірами перед обробкою	Параметри зуба порожнистого вала

Кран залишався у штатній експлуатації весь період спостереження; обробку проведено у три етапи 05–07.09.2000.

Ключовий результат

0 %

приріст зносу зуба порожнистого вала за 70 днів експлуатації

Порожнистий вал: замір перед обробкою та ревізія через 70 днів

ПАРАМЕТР	ПЕРЕД ОБРОБКОЮ, 05.09.2000	РЕВІЗІЯ, 14.11.2000
Параметри зуба порожнистого вала	Заміряні комісією комбінату	Не змінилися
Знос порожнистого вала	60 % — вироблення за строк служби	Приріст за період — 0 %

Заміри перед обробкою та під час ревізії виконано комісією управління головного механіка ВАТ «ММК ім. Ілліча»; акт затверджено головним механіком і засвідчено печаткою.

Хід робіт і рішення комісії

ЕТАП	ДАТА	ЗМІСТ
Обробка	05–07.09.2000	Штемпель і порожнистий вал оброблено за технологією ХАДО РВС у три етапи
Експлуатація	05.09–14.11.2000	70 днів роботи крана із застосуванням ХАДО-технології
Ревізія	14.11.2000	Комісія комбінату: параметри зуба порожнистого вала не змінилися
Наступна ревізія	через 2 місяці	Призначена комісією — з аналізом економічної ефективності застосування технології

Висновок комісії

Комісія ВАТ «ММК ім. Ілліча» — начальник бюро УГМ, механік технагляду УГМ та заступник начальника цеху — зафіксувала в акті від 14.11.2000: «за період з 05.09.00 р. по 14.11.00 р. параметри зуба порожнистого вала не змінилися, тобто процес зносу призупинився і знос склав **0 %**». Ідеться про вузол, вироблений на початок робіт: перед обробкою заміри дали **60 %** зносу порожнистого вала. Склад вносили не в новий механізм, а в зношений, що продовжував нести штатне навантаження стрипперного крана. Результат комбінат визнав достатнім, щоб продовжити спостереження: комісія визнала за необхідне «провести наступну ревізію порожнистого вала та штемпеля стрипперного крана № 3 через **2 місяці**, з аналізом економічної ефективності застосування ХАДО-технології».

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються штемпеля та порожнистого вала стрипперного крана №3 ВАТ «ММК ім. Ілліча» і періоду спостереження 05.09–14.11.2000; на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися.

РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.