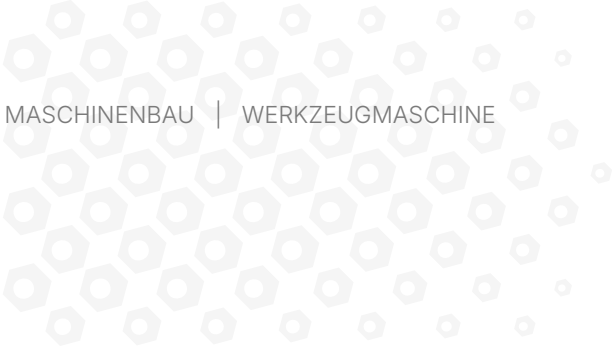




KOMMISSIONSPROTOKOLL · FIRMA MTA, PLOVDIV

Schleifmaschine VERMUT: gleichmäßiger Vorschub ohne monatliche Überholung

Firma MTA, Plovdiv, Bulgarien · Kommission: Chefmechaniker Toni Tonev, Bediener Velichko Bazelkov,
Geschäftsführer der „MAY“ OOD Angel Iliev
Plovdiv, Bulgarien · Protokoll vom 10.01.2004

PRODUKT	PRÜFOBJEKT	DOKUMENTTYP
XADO Revitalisant Behandlung nach XADO-Technologie	Innenschleifmaschine VERMUT Hydrauliksystem · hoctourige Lager des Elektromotors	Kommissionsprotokoll des Betriebs mit Unterschriften und Stempel

MASCHINE	ZUSTAND VOR DER BEHANDLUNG	GEPRÜFTE GRÖSSEN
Innenschleifmaschine VERMUT (Schweiz), seit 1986 im Einsatz	Ungleichmäßiger Längsvorschub des Supports, Klemmen der Plunger, Ölleckagen, metallisches Klopfen	Öldruck im Hydrauliksystem, Gleichmäßigkeit des Vorschubs, Leckagen, Geräusch
Elektromotor der Maschine, hoctourige Lager	Betrieb mit erhöhtem Geräusch	Geräuscentwicklung im Betrieb

Die Wegeventile mussten monatlich zerlegt werden: Die Plungerpaare klemmten durch Verschleiß und Fluchtungsfehler.

Zentrales Ergebnis

↑ **2 bar**

Öldruck im Hydrauliksystem der Maschine, 17 → 19 bar

Hydrauliksystem der Maschine

PARAMETER	VOR DER BEHANDLUNG	NACH DER BEHANDLUNG
Öldruck	17 bar	19 bar
Längsvorschub des Supports	Ungleichmäßig, Support blieb stehen	Gleichmäßig, unabhängig von der Betriebsdauer
Wegeventile	Klemmen des Plungers, Zerlegung monatlich	Reparaturbedarf entfällt
Ölleckagen	Verursachten ungleichmäßigen Lauf und Stillstand des Supports	Deutlich zurückgegangen
Betriebsgeräusch	Metallisches Klopfen, lauter Lauf der Hydraulikpumpe	Metallisches Klopfen verschwunden

Die Veränderungen wurden von der Betriebskommission festgestellt: Chefmechaniker, Maschinenbediener und Vertreter des ausführenden Unternehmens.

Zweite behandelte Baugruppe — Lager des Elektromotors

PARAMETER	VOR DER BEHANDLUNG	NACH DER BEHANDLUNG
Geräuscentwicklung des Elektromotors	Erhöhtes Geräusch der hohtourigen Lager	Deutlich verringert

Die Lager des Elektromotors wurden nach derselben XADO-Technologie behandelt wie das Hydrauliksystem der Maschine.

Fazit der Kommission

Die Betriebskommission hielt im Protokoll fest: Das Hydrauliksystem der Maschine wurde mit XADO Revitalisant behandelt, **der Öldruck stieg um 2 bar**, und die Bewegung des Supports wurde gleichmäßig, unabhängig von der Betriebsdauer. Die Ölleckagen gingen deutlich zurück, und die Notwendigkeit einer Reparatur des Wegeventils entfiel. Das metallische Klopfen beim Betrieb der Maschine verschwand. Nach der XADO-Technologie wurden auch die hochtourigen Lager des Elektromotors behandelt, dessen Lauf von erhöhtem Geräusch begleitet war; nach der Behandlung verringerte sich die Geräuschentwicklung des Elektromotors deutlich. Zum Zeitpunkt der Behandlung war die Maschine achtzehn Jahre in der Werkhalle im Einsatz: Der Supportvorschub schwankte, der Plunger klemmte durch Verschleiß und Fluchtungsfehler, die Wegeventile wurden jeden Monat geöffnet.



© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf die Innenschleifmaschine VERMUT und ihr Hydrauliksystem unter den Bedingungen der Firma MTA, Plovdiv; an anderen Anlagen und in anderen Betriebsarten können die Kennwerte abweichen. Das Original des Protokolls vom 10.01.2004 mit Unterschriften und Stempel wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.