

BIÊN BẢN HỘI ĐỒNG · CÔNG TY MTA, PLOVDIV

Máy mài VERMUT: bàn dao chạy đều không cần tháo lắp hằng tháng

Công ty MTA, Plovdiv, Bulgaria · hội đồng: kỹ sư trưởng cơ khí T. Tonev, người vận hành máy V. Bazelkov, giám đốc điều hành A. Iliev (Công ty TNHH MAY)

Plovdiv, Bulgaria · biên bản ngày 10/01/2004

SẢN PHẨM

Chất revitalizant XADO
xử lý theo công nghệ XADO®

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Máy mài lỗ VERMUT
hệ thống thủy lực · ổ trục tốc độ
cao của động cơ điện

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản hội đồng kỹ thuật
của doanh nghiệp
có chữ ký và đóng dấu

MÁY MÓC

TÌNH TRẠNG TRƯỚC KHI XỬ LÝ

NỘI DUNG THEO DÕI

Máy mài lỗ VERMUT (Thủy Sĩ),
vận hành từ năm 1986

Chạy dao dọc của bàn dao không
đều, pít tông trụ bị bó kẹt, rò rỉ dầu,
tiếng gõ kim loại

Áp suất dầu trong hệ thống thủy
lực, độ đồng đều của chuyển
động chạy dao, rò rỉ, tiếng ồn

Động cơ điện của máy, ổ trục
tốc độ cao

Vận hành với tiếng ồn tăng cao

Độ ồn khi vận hành

Các van phân phối thủy lực phải tháo ra hằng tháng: các cặp pít tông trụ bị bó kẹt do mài mòn và độ lệch trục.

Kết quả chính

↑ **2 bar**

áp suất dầu trong hệ thống thủy lực của máy, 17 → 19 bar

Hệ thống thủy lực của máy

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Áp suất dầu	17 bar	19 bar
Chạy dao dọc của bàn dao	Không đều, bàn dao bị dừng	Đều, không phụ thuộc thời gian vận hành
Van phân phối thủy lực	Pít tông trụ bị bó kẹt, tháo ra hằng tháng	Không còn phải sửa chữa
Rò rỉ dầu	Gây chạy dao không đều và làm bàn dao dừng	Giảm đáng kể
Tiếng ồn khi vận hành	Tiếng gõ kim loại, bơm thủy lực chạy ồn	Hết tiếng gõ kim loại

Các thay đổi được hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp ghi nhận: kỹ sư trưởng cơ khí, người vận hành máy và đại diện đơn vị thực hiện.

Cụm thứ hai được xử lý — ổ trục của động cơ điện

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Độ ồn khi vận hành của động cơ điện	Tiếng ồn tăng cao của ổ trục tốc độ cao	Giảm đáng kể

Ổ trục của động cơ điện được xử lý theo cùng công nghệ XADO® như hệ thống thủy lực của máy.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm

Hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp đã ghi nhận trong biên bản: hệ thống thủy lực của máy đã được xử lý bằng chất revitalizant XADO, **áp suất dầu tăng 2 bar**, còn chuyển động của bàn dao trở nên đều, không phụ thuộc thời gian vận hành. Rò rỉ dầu giảm đáng kể và không còn phải sửa chữa van phân phối thủy lực. Tiếng gõ kim loại khi máy vận hành đã hết. Các ổ trục tốc độ cao của động cơ điện cũng được xử lý theo công nghệ XADO®; trước khi xử lý, động cơ điện vận hành với tiếng ồn tăng cao, còn sau khi xử lý, độ ồn khi vận hành của động cơ giảm đáng kể. Đến thời điểm xử lý, máy đã làm việc 18 năm trong phân xưởng: chuyển động chạy dao của bàn dao không ổn định, pít tông trụ bị bó kẹt do mài mòn và độ lệch trục, các van phân phối thủy lực phải tháo ra hằng tháng.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho máy mài lỗ VERMUT và hệ thống thủy lực của máy trong điều kiện của Công ty MTA, Plovdiv; trên thiết bị khác và ở chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản ngày 10/01/2004 có chữ ký và đóng dấu được công bố toàn văn và có sẵn để tài về.