



BIÊN BẢN KẾT QUẢ XỬ LÝ THỬ NGHIỆM · THÁNG 11/2006

Máy công cụ Jones-Shipman: giảm tiếng ồn hộp tốc độ không tháo rời cụm máy

Công ty Cổ phần Nhà máy Máy doa tọa độ Moskva · biên bản được kỹ sư trưởng S.I. Grishakov phê duyệt;
có chữ ký của quản đốc phân xưởng sản phẩm máy công cụ và phó thiết kế trưởng
Moskva, Nga · xử lý 11/9–29/9/2006 · biên bản được phê duyệt vào tháng 11/2006

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Gel revitalizant XADO 2 tuýp (18 ml) được đưa vào hệ thống bôi trơn của hộp tốc độ	Máy mài tròn "Jones-Shipman" hộp tốc độ · số kiểm kê Sh-170	Biên bản của Công ty Cổ phần Nhà máy Máy doa tọa độ Moskva có chữ ký và con dấu của doanh nghiệp

THIẾT BỊ	BỘ PHẬN ĐƯỢC XỬ LÝ	CHỈ TIÊU ĐƯỢC ĐO
Máy mài tròn "Jones-Shipman", số kiểm kê Sh-170	Hộp tốc độ, đang vận hành tại phân xưởng	Mức ồn trong hộp tốc độ trước khi xử lý và sau một thời gian vận hành

Gel được đưa vào hệ thống bôi trơn theo hướng dẫn sử dụng của nhà sản xuất: không mở cụm máy, không thay thế chi tiết, máy
công cụ vẫn tiếp tục vận hành.

Kết quả chính

↓ **12 dB**

mức ồn ở hộp tốc độ, 75 → 63 dB

Mức ồn của hộp tốc độ trong thời gian theo dõi

GIẢI ĐOẠN THEO DÕI	MỨC ỒN
Trước khi bắt đầu xử lý	75 dB
Sau ≈40 h vận hành (khoảng một tuần) — đánh giá của thợ mài	Giảm tiếng ồn rõ rệt, cảm nhận bằng tai
Sau ≈110 h vận hành — phép đo lặp lại	63 dB

Các phép đo tại hộp tốc độ được thực hiện trước khi đưa chế phẩm vào và lặp lại sau khi máy công cụ vận hành ≈110 h; trong thời gian này không tháo rời cụm máy.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm nhà máy

Hội đồng thử nghiệm của Công ty Cổ phần Nhà máy Máy doa tọa độ Moskva ghi nhận mức ồn trong hộp tốc độ của máy mài tròn giảm từ **75 dB** xuống **63 dB**. Thợ mài đã nhận thấy tiếng ồn giảm rõ rệt bằng tai ngay sau **40 h** vận hành, phép đo bằng thiết bị đo được thực hiện sau **110 h**. Trong quá trình này, không mở cụm máy và không thay thế chi tiết nào: gel revitalizant được đưa vào hệ thống bôi trơn của máy công cụ trong khi máy vẫn vận hành tại phân xưởng. Kết luận của biên bản: “các kết quả tích cực đạt được cho thấy hiệu quả của việc sử dụng gel revitalizant của hãng XADO trên thiết bị cắt gọt kim loại”.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho hộp tốc độ của máy mài tròn “Jones-Shipman” trong điều kiện phân xưởng cơ khí của Công ty Cổ phần Nhà máy Máy doa tọa độ Moskva; trên thiết bị khác và ở chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc biên bản có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.