



试验性处理结果报告 · 2006年11月

Jones-Shipman机床： 变速箱噪声降低 部件不解体

莫斯科坐标镗床厂开放式股份公司 · 报告由总工程师S.I.格里沙科夫批准；机床产品车间主任及副总设计师签字
俄罗斯莫斯科 · 处理时间2006年9月11日~9月29日 · 报告于2006年11月批准

产品	试验对象	文件类型
XADO凝胶修复剂 2支（18 ml）注入变速箱润滑系统	“Jones-Shipman”外圆磨床 变速箱 · 资产编号Sh-170	莫斯科坐标镗床厂开放式股份公司报告 附企业签字及印章

设备	处理部位	测量内容
“Jones-Shipman”外圆磨床，资产编号Sh-170	变速箱，在车间使用中	处理前及经过一定运行时间后的变速箱噪声级

凝胶按照制造商使用说明书注入润滑系统：部件未解体，未更换零件，机床始终保持运行。

关键结果

↓ **12 dB**

变速箱噪声级，75 → 63 dB

观察期内变速箱噪声级

观察阶段	噪声级
处理开始前	75 dB
运行~40小时后（约一周），磨工评估	噪声明显降低（听觉判断）
运行~110小时后，重复测量	63 dB

变速箱噪声测量在注入制剂前进行，并在机床运行~110小时后重复进行；其间部件未解体。

工厂试验小组结论

莫斯科坐标镗床厂开放式股份公司试验小组记录到，外圆磨床变速箱噪声级由**75 dB**降至**63 dB**。运行**40**小时后，磨工凭听觉即已察觉噪声明显降低；运行**110**小时后进行了仪器测量。其间部件未解体，未更换零件：磨损修复凝胶注入机床润滑系统，机床始终在车间内保持运行。报告结论：“所取得的积极结果表明，在金属切削设备上应用XADO公司凝胶修复剂是有效的。”

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于莫斯科坐标镗床厂开放式股份公司机械加工车间条件下“Jones-Shipman”外圆磨床的变速箱；在其他设备上及其他工况下，指标可能有所不同。附签字及印章的报告原件全文公开，可供下载。