



АКТ ЗА РЕЗУЛЬТАТАМИ ДОСЛІДНОЇ ОБРОБКИ · ЛИСТОПАД 2006

Верстат Jones-Shipman: коробка швидкостей стала тихішою без розбирання вузла

ВАТ «МЗКРС» — Московський завод координатно-розточувальних верстатів · акт затвердив головний інженер С. І. Гришаков; підписи начальника цеху верстатної продукції та заступника головного конструктора
м. Москва, Росія · обробка 11.09–29.09.2006 · акт затверджено в листопаді 2006 р.

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Гель-ревіталізатор ХАДО 2 туби (18 мл) внесено в систему змащення коробки швидкостей	Круглошліфувальний верстат «Jones-Shipman» коробка швидкостей · інв. №Ш-170	Акт ВАТ «МЗКРС» підписи та печатка підприємства

ОБЛАДНАННЯ	ЩО ОБРОБЛЕНО	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Круглошліфувальний верстат «Jones-Shipman», інв. №Ш-170	Коробка швидкостей, у роботі цеху	Рівень шуму в коробці швидкостей до обробки та після напрацювання

Гель внесено в систему змащення згідно з інструкцією виробника: вузол не розкривали, деталей не міняли, верстат залишався в роботі.

Ключовий результат

↓ **12 дБ**

рівень шуму в коробці швидкостей, 75 → 63 дБ

Рівень шуму коробки швидкостей упродовж спостереження

ЕТАП СПОСТЕРЕЖЕННЯ	РІВЕНЬ ШУМУ
Перед початком робіт	75 дБ
Після ≈40 годин роботи (близько тижня) — оцінка шліфувальника	Помітне зниження шуму на слух
Після ≈110 годин роботи — повторний замір	63 дБ

Заміри виконано в коробці швидкостей до внесення препарату та повторно після ≈110 годин роботи верстата; за цей час вузол не розбирали.

Висновок комісії заводу

Комісія ВАТ «МЗКРС» зафіксувала зниження рівня шуму в коробці швидкостей круглошліфувального верстата з **75 дБ** до **63 дБ**. Помітне зниження шліфувальник відзначив на слух уже після **40 годин** роботи, приладовий замір виконано через **110 годин**. Вузол при цьому не розкривали й деталей не міняли: гель-ревіталізатор внесено в систему змащення верстата, який залишався в роботі цеху. Висновок акта: «досягнуті позитивні результати свідчать про ефективність застосування гелю-ревіталізатора фірми ХАДО на металорізальному обладнанні».

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються коробки швидкостей круглошліфувального верстата «Jones-Shipman» в умовах механічного цеху ВАТ «МЗКРС»; на іншому обладнанні та за інших режимів роботи показники можуть відрізнятися. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.