



BIÊN BẢN HỘI ĐỒNG CÔNG TY CỔ PHẦN NHÀ MÁY MÁY CÔNG CỤ CẮT GỌT KIM LOẠI METALIK

Máy khoan PK 045A:
bộ truyền bánh răng đã qua giai đoạn
chạy rà,
tiếng ồn giảm ở mọi chế độ

Công ty cổ phần Nhà máy Máy công cụ cắt gọt kim loại Metalik, Pazardzhik, Bulgaria · người ký biên bản:
phó giám đốc kỹ thuật R. Sirakov, trưởng phòng kiểm tra chất lượng S. Rzhankova, quản đốc phân xưởng
St. Chervenkov (đều là kỹ sư); đơn vị thực hiện xử lý: Công ty TNHH MAY, Plovdiv
Pazardzhik, Bulgaria · biên bản ngày 18/10/2002

SẢN PHẨM

Gel XADO cho hộp giảm
tốc
đưa vào theo ba giai đoạn cách
nhau 8 giờ, không tháo rời hộp
tốc độ

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Máy khoan PK 045A
hộp tốc độ — các bộ truyền
bánh răng

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản hội đồng
Công ty cổ phần Nhà máy
Máy công cụ cắt gọt kim
loại Metalik

MÁY MÓC

Máy khoan PK 045A, hộp
tốc độ

TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM

Tiếng ồn cao do các bộ truyền bánh răng
chưa qua giai đoạn chạy rà

CHỈ TIÊU ĐO

Mức ồn ở chín cấp tốc độ trực
chính, trước và sau khi xử lý

Chế phẩm được đưa vào dầu của hộp tốc độ đang vận hành theo ba giai đoạn cách nhau 8 giờ; không tháo rời máy khoan.

Kết quả chính

↓ 9 dB

mức ồn của hộp tốc độ, 77,3–80,5 → 68–74 dB

Mức ồn của hộp tốc độ theo các cấp tốc độ quay

TỐC ĐỘ QUAY, vòng/phút	TRƯỚC KHI XỬ LÝ, dB	SAU KHI XỬ LÝ, dB	THAY ĐỔI, dB
1.169	80,5	74	-6,5
806	79,5	72	-7,5
574	78	70	-8
191	77,5	69	-8,5
269	78,4	70	-8,4
390	79	68	-11
—	77,3	68	-9,3
123	80	69	-11
85	80,2	69	-11,2

Phép đo bằng máy đo độ ồn "Voltcraft 320" ở chín cấp tốc độ trực chính, từ 85 đến 1.169 vòng/phút; tiếng ồn giảm ở từng cấp, kết luận của biên bản ghi mức giảm 9 dB.

Kết luận của hội đồng

Hội đồng của Công ty cổ phần Nhà máy Máy công cụ cắt gọt kim loại Metalik ghi nhận: kết quả các phép đo đã thực hiện xác nhận các bộ truyền bánh răng đã qua giai đoạn chạy rà và lớp gôm kim loại đã tích tụ trên các bề mặt ma sát, nhờ đó giảm ma sát, giảm tiếng ồn **9 dB** và tăng tuổi thọ của bộ truyền bánh răng. Phép đo được thực hiện bằng máy đo độ ồn "Voltcraft 320". Trước khi xử lý, máy khoan vận hành với đặc tính tiếng ồn kém do các bộ truyền bánh răng chưa qua giai đoạn chạy rà — quá trình chạy rà được hoàn tất mà không tháo rời hộp tốc độ và không phải dừng khai thác máy, nhờ chế phẩm được đưa vào dầu theo ba giai đoạn cách nhau **8 giờ**. Mức giảm tiếng ồn được ghi nhận ở cả chín cấp tốc độ trực chính, từ cấp thấp nhất đến cấp cao nhất. Biên bản do phó giám đốc kỹ thuật, trưởng phòng kiểm tra chất lượng và quản đốc phân xưởng của doanh nghiệp ký.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho hộp tốc độ của máy khoan PK 045A tại Công ty cổ phần Nhà máy Máy công cụ cắt gọt kim loại Metalik; trên thiết bị khác và trong điều kiện vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản ngày 18/10/2002 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.