



BIÊN BẢN XỬ LÝ BỀ MẶT MA SÁT HỘP GIẢM TỐC SỐ 401

Hộp giảm tốc ZB-360Pm: giảm dòng điện động cơ dẫn động, xử lý không tháo rời

Công ty cổ phần đóng Tổ hợp Alumin Mykolaiv · công việc do Công ty TNHH XADO thực hiện: giám đốc kỹ thuật S.N. Aleksandrov, đại diện khu vực A.N. Svistun

Ukraina · biên bản ngày 21/05/1999 · tháo kiểm tra và xem xét sau 168 giờ vận hành

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Chế phẩm xử lý bề mặt ma sát XADO xử lý theo công nghệ XADO trên hộp giảm tốc đang vận hành, không tháo rời	Hộp giảm tốc số 401, kiểu ZB-360Pm bộ truyền bánh răng: bánh răng lớn — bánh răng nhỏ · ổ trục · truyền động điện	Biên bản có chữ ký các bên và con dấu của liên hợp

THIẾT BỊ	TÌNH TRẠNG VÀ CHẾ ĐỘ	NỘI DUNG KIỂM SOÁT
Hộp giảm tốc số 401, kiểu ZB-360Pm	Đang vận hành; xử lý ở chế độ bình thường, không tháo rời	Dòng điện tiêu thụ của truyền động điện hộp giảm tốc
Bộ truyền bánh răng: cặp bánh răng lớn — bánh răng nhỏ	168 giờ vận hành sau khi xử lý, sau đó dừng vận hành	Tình trạng bề mặt làm việc của răng khi kiểm tra
Ổ trục hộp giảm tốc	như trên	Độ rơ hướng kính, tình trạng bề mặt

Dòng điện được đo khi mômen cản trên trục vào không đổi, điện áp và tốc độ quay của động cơ điện dẫn động không thay đổi.

Kết quả chính

↓ 9,1%

dòng điện tiêu thụ của truyền động điện hộp giảm tốc, 550 → 500 A

Kết quả xử lý hộp giảm tốc số 401

CHỈ TIÊU	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Dòng điện tiêu thụ của truyền động điện	550 A	500 A
Bề mặt làm việc của răng cặp bánh răng lớn — bánh răng nhỏ	Có vết ăn mòn kim loại	Có dạng bề mặt mài nhẵn, các vết ăn mòn đã biến mất
Độ rơ hướng kính của ổ trục	Có	Đã được loại bỏ; bề mặt bộ truyền bánh răng và ổ trục được tăng bền

Bề mặt và ổ trục được xem xét khi tháo kiểm tra sau **168 giờ** vận hành của hộp giảm tốc.

Kết luận của biên bản

Kết luận của biên bản ghi: “Việc áp dụng công nghệ XADO cho phép tăng đáng kể chu kỳ giữa hai lần sửa chữa và thay thế một phần các đợt sửa chữa dự phòng theo kế hoạch bằng xử lý bề mặt ma sát, việc giảm hệ số ma sát xuống **0,007** đơn vị cho phép kéo dài tuổi thọ dầu ít nhất gấp **3 lần**; kéo dài tuổi thọ của thiết bị đã bị mài mòn; ngăn ngừa mài mòn và tối ưu hóa khe hở trong thiết bị mới”. Việc xử lý được thực hiện trên hộp giảm tốc đang vận hành, không tháo rời và không dừng sản xuất. Trong **168 giờ** sau khi xử lý, dòng điện động cơ dẫn động giảm, răng của cặp bánh răng ăn khớp có dạng bề mặt mài nhẵn, các vết ăn mòn biến mất, độ rơ hướng kính của ổ trục được loại bỏ, tiếng ồn khi vận hành của hộp giảm tốc giảm đáng kể.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.
Kết quả áp dụng cho hộp giảm tốc số 401 kiểu ZB-360Pm của Tổ hợp Alumin Mykolaiv, được xử lý theo công nghệ XADO không tháo rời; trên thiết bị khác và trong điều kiện vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản ngày 21/05/1999 có chữ ký các bên và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.