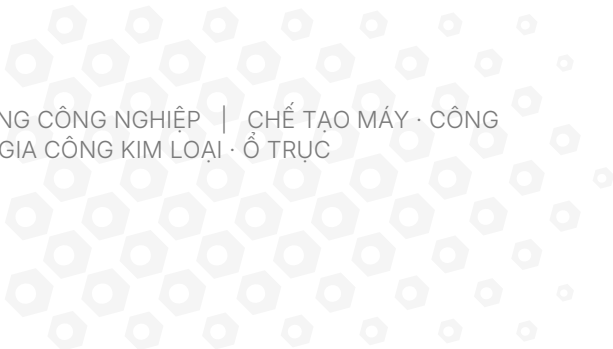




BÁO CÁO KỸ THUẬT CỦA NHÀ MÁY ĐỘNG CƠ PERM

Máy tiện RT-2000: đã khắc phục tiếng ồn và hiện tượng bó kẹt, không thay ổ trục chính

Nhà máy Động cơ Perm · báo cáo do phó trưởng bộ phận cơ khí phụ trách vận hành A.V. Drachev ký
Thành phố Perm, Liên bang Nga · hư hỏng được ghi nhận vào tháng 10/2011 · báo cáo ngày 20/11/2012

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Mỡ XADO "XADO Repair" — 10 kg cho ổ trục chính · tiếp theo là "XADO CV Joint"	Ổ trục chính Máy tiện CNC chuyên dụng RT-2000 "Wohlenberg" (Đức) dùng để gia công hai mặt đĩa	Báo cáo kỹ thuật của Nhà máy Động cơ Perm

THIẾT BỊ	TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU CÔNG VIỆC	CHỈ TIÊU ĐƯỢC ĐO
Máy tiện CNC RT-2000 "Wohlenberg", vận hành từ năm 1992	Tiếng gõ và các lần bó kẹt ổ trục chính; độ đảo trong một ca làm việc tăng từ 0,01 lên 0,06 mm	Độ đảo ổ trục chính; tiếng ồn khi chạy không tải và có tải

Xử lý được thực hiện mà không tháo rời cụm máy: súc rửa hệ thống bôi trơn bằng dầu hòa, nạp 10 kg mỡ "XADO Repair", cho máy chạy không tải 80 h.

Kết quả chính

↓ **4×**

độ đảo ổ trục chính vào cuối ca làm việc, 0,06 → 0,015 mm

Ổ trục chính RT-2000 — trước và sau khi xử lý

CHỈ TIÊU	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Độ đảo ổ trục chính, cuối ca làm việc	0,06 mm	không quá 0,015 mm
Tiếng ồn ổ trục khi chạy không tải và có tải	Có tiếng gõ	Đã khắc phục

Trước khi xử lý, độ đảo tăng dần trong ca làm việc từ 0,01 lên 0,06 mm; tiếng ồn được đánh giá bằng tai.

Kết luận của báo cáo nhà máy

Máy công cụ CNC, khi đó đã vận hành khoảng 20 năm, đứng trước nguy cơ hỏng hóc trục chính: từ tháng 10/2011 xuất hiện tiếng gõ, xảy ra hiện tượng bó kẹt, độ đảo trong một ca làm việc tăng từ **0,01** lên **0,06 mm**. Ổ trục không tháo rời và không thay thế: hệ thống bôi trơn được súc rửa bằng dầu hỏa, nạp **10 kg** mỡ "XADO Repair", sau đó cho máy chạy không tải **80 h**. Báo cáo kỹ thuật của Nhà máy Động cơ Perm ghi nhận: nhờ các công việc đã thực hiện, tiếng ồn của ổ trục khi chạy không tải và có tải đã được loại bỏ, độ đảo ổ trục vào cuối ca làm việc không vượt quá 0,015 mm. Sau **200 h** máy làm việc ở các chế độ vận hành, ổ trục được súc rửa bằng dầu hỏa và nạp mỡ "XADO CV Joint", máy được bàn giao cho phân xưởng sản xuất để đưa vào vận hành.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho ổ trục chính của máy tiện CNC chuyên dụng RT-2000 "Wohlenberg" trong điều kiện của Nhà máy Động cơ Perm; với các cụm máy và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc báo cáo kỹ thuật được công bố toàn văn và có thể tải về.