



彼尔姆发动机厂技术报告

RT-2000车床： 噪声和卡滞已消除， 主轴轴承未更换

彼尔姆发动机厂 · 报告签署人：主管设备运行的副总机械师A.V.德拉乔夫
俄罗斯联邦彼尔姆市 · 故障记录于2011年10月 · 报告日期：2012年11月20日

产品	处理对象	文件类型
XADO润滑脂 “XADO修复型润滑脂”——主轴轴承加注10 kg · 随后使用“XADO等速万向节润滑脂”	主轴轴承 “Wohlenberg”（德国）RT-2000专用数控车床，用于圆盘零件双面加工	彼尔姆发动机厂技术报告

设备	开工前状态	测量项目
“Wohlenberg”RT-2000数控车床，自1992年起投入运行	主轴轴承有敲击声并出现卡滞；跳动在每个班次内由0.01增至0.06 mm	主轴轴承跳动；空载运行及负荷运行时的噪声

处理在不解体状态下进行：润滑系统煤油清洗，加注10 kg“XADO修复型润滑脂”，空载运行80 h。

关键结果

↓ 4x

工作班结束时主轴轴承跳动，0.06 → 0.015 mm

RT-2000主轴轴承：处理前后

指标	处理前	处理后
班次结束时主轴轴承跳动	0.06 mm	不超过0.015 mm
空载运行及负荷运行时轴承噪声	敲击声	已消除

处理前，跳动在每个班次内由0.01增至0.06 mm；噪声凭听觉评定。

工厂报告结论

该数控机床至当时已运行约20年，主轴濒临故障：自2011年10月起可听到敲击声，时有卡滞，跳动在每个工作班次内由**0.01**增至**0.06 mm**。轴承未解体、未更换：润滑系统经煤油清洗后加注**10 kg**“XADO修复型润滑脂”，随后空载运行**80 h**。彼尔姆发动机厂技术报告记载：经上述工作，轴承在空载运行及负荷运行时的噪声已消除，班次结束时轴承跳动不超过0.015 mm。机床在工作工况下运行**200 h**后，轴承经煤油清洗并加注“XADO等速万向节润滑脂”，机床交付生产车间投入使用。

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果针对彼尔姆发动机厂使用条件下的“Wohlenberg”RT-2000专用数控车床主轴轴承；在其他部件和运行工况下，指标可能有所不同。技术报告原件全文公开，可供下载。