



ACTA DE TRATAMIENTO DEL RODAMIENTO N.º 180604

Rodamiento 180604: conjunto gastado restaurado, no sustituido

ZAO «Plitochny Zavod» · acta firmada por el ingeniero jefe de energía de la planta V. M. Korolik y el director técnico de OOO «XADO» S. N. Aleksandrov
Ucrania · tratamiento y mediciones el 17.03.1999

PRODUCTO	OBJETO DEL TRATAMIENTO	TIPO DE DOCUMENTO
Tecnología XADO contrato n.º 191 del 26.02.1999	Rodamiento n.º 180604 mediciones de la holgura radial y axial antes y después del tratamiento	Acta del cliente y del ejecutor con firmas y sellos

OBJETO	ESTADO AL INICIO DE LOS TRABAJOS	QUÉ SE MIDIÓ
Rodamiento n.º 180604	holgura radial 0,25 mm , holgura axial 0,1 mm	holgura radial y axial antes y después del tratamiento

Las mediciones previas y posteriores se realizaron en el mismo rodamiento: el conjunto no fue sustituido.

Resultados clave

↓ **8,3×**
holgura radial del rodamiento, 0,25 → 0,03 mm

↓ **5×**
holgura axial del rodamiento, 0,1 → 0,02 mm

Holguras del rodamiento antes y después del tratamiento

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO	DESPUÉS DEL TRATAMIENTO	VARIACIÓN
Holgura radial	0,25 mm	0,03 mm	menor en 0,22 mm · 8,3×
Holgura axial	0,1 mm	0,02 mm	menor en 0,08 mm · 5×

La reducción de la holgura significa que el metal creció sobre las pistas de rodadura, allí donde se había desgastado.

Qué se deduce de esto

El rodamiento n.º 180604 llegó al tratamiento con una holgura radial de **0,25 mm** y axial de **0,1 mm**: para un rodamiento esto ya es desgaste, no tolerancia de fábrica. Tras el tratamiento con la tecnología XADO, el acta registra en ese mismo rodamiento **0,03 mm** y **0,02 mm**: la holgura se cerró no con una pieza nueva, sino con metal crecido sobre las superficies de rodadura allí donde se había perdido. Así actúa el revitalizante: el recubrimiento se autorregula según la carga, crece en la zona de desgaste y no crece donde no lo hay. Para la empresa esto significa que un rodamiento desgastado volvió al trabajo sin ser sustituido. La holgura es el origen de las cargas de impacto, la vibración y el ruido en el conjunto, y reducirla varias veces aleja tanto la parada del mecanismo para reparación como el tiempo de inactividad asociado.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al rodamiento n.º 180604, tratado con la tecnología XADO en ZAO «Plitochny Zavod» en marzo de 1999; en otros conjuntos y regímenes de trabajo los indicadores pueden diferir. El original del acta del 17.03.1999, con firmas y sellos, se publica íntegro y está disponible para su descarga.