



АКТ ОБРАБОТКИ ПОДШИПНИКА №180604

Подшипник 180604: изношенный узел восстановлен, а не заменён

ЗАО «Плиточный завод» · акт подписан главным энергетиком предприятия В. М. Короликом и техническим директором ООО «ХАДО» С. Н. Александровым
Украина · обработка и замеры 17.03.1999

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Технология ХАДО договор №191 от 26.02.1999	Подшипник качения №180604 замеры радиального и осевого зазора до обработки и после неё	Акт заказчика и исполнителя с подписями и печатями

ОБЪЕКТ	СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Подшипник качения №180604	радиальный зазор 0,25 мм , осевой зазор 0,1 мм	радиальный и осевой зазор до обработки и после неё

Замеры до и после выполнены на одном и том же подшипнике: узел не заменялся.

Ключевые результаты

↓ 8,3x радиальный зазор подшипника, 0,25 → 0,03 мм	↓ 5x осевой зазор подшипника, 0,1 → 0,02 мм
---	--

Зазоры подшипника до и после обработки

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ	ИЗМЕНЕНИЕ
Радиальный зазор	0,25 мм	0,03 мм	меньше на 0,22 мм · 8,3х
Осевой зазор	0,1 мм	0,02 мм	меньше на 0,08 мм · 5х

Уменьшение зазора означает, что металл вырос на дорожках качения — там, где он был утрачен.

Что из этого следует

Подшипник № 180604 пришёл на обработку с радиальным зазором **0,25 мм** и осевым **0,1 мм**: для подшипника качения это уже выработка, а не заводской допуск. После обработки по технологии ХАДО акт фиксирует на том же подшипнике **0,03 мм** и **0,02 мм** — зазор закрыт подбором новой детали, а металлом, выросшим на поверхностях качения там, где он был утрачен. Так работает ревитализант: покрытие саморегулируется по нагрузке, нарастает в зоне износа и не нарастает там, где износа нет. Для предприятия это значит, что изношенный подшипник вернулся в работу без замены. Зазор — источник ударных нагрузок, вибрации и шума в узле, и его сокращение в разы отодвигает и вывод механизма в ремонт, и связанный с ним простой.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к подшипнику качения №180604, обработанному по технологии ХАДО на ЗАО «Плиточный завод» в марте 1999 года; на других узлах и режимах работы показатели могут отличаться. Оригинал акта от 17.03.1999 с подписями и печатями публикуется целиком и доступен для загрузки.