

АКТ ОБРАБОТКИ РЕВИТАЛИЗАНТАМИ ХАДО · 15 ИЮНЯ 2012

Дизель КАМАЗ 5320: рост компрессии и экономия топлива — без разборки

ЧААП «Промінь» · утвердил генеральный директор Гулый И. М.; подписи главного инженера Любченко В. А., водителя Величко А. П. и специалистов ООО «ХАДО»

Украина · обработка 25.05–15.06.2012 · контрольный замер после 2375 км пробега

ПРОДУКТ

Составы-ревитализанты
ХАДО

подготовка: промывка
масляной системы VitaFlush ·
очиститель топливной
системы JET 100 Ultra ·
VERYLUBE «Антикокс» в
цилиндры

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Дизельный двигатель
КАМАЗ 5320

8 цилиндров · гос. №147-97
ХА · масляная и топливная
системы, цилиндропоршневая
группа

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт испытаний
ЧААП «Промінь»

гриф «Утверждаю», круглая
печать предприятия, пять
подписантов

ТЕХНИКА

КАМАЗ 5320, гос. №147-97 ХА
— дизельный двигатель, 8
цилиндров

ПРОБЕГ НА НАЧАЛО ИСПЫТАНИЙ

27 532 км

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Компрессия по каждому цилиндру,
расход топлива на холостом ходу,
давление масла

Полный цикл обработки — с 25.05 по 15.06.2012; контрольные замеры выполнены после **2375 км** пробега на обработанном двигателе.

Ключевые результаты

↑ **3,9-8,3 %**

компрессия по цилиндрам, 28,7-30,5 →
31,0-32,5 кгс/см²

↓ **8 %**

расход топлива на холостом ходу, 100 мл топлива за
2 мин 20 с → 2 мин 33 с

Компрессия по цилиндрам двигателя

ЦИЛИНДР	ДО ОБРАБОТКИ, кгс/см ²	ПОСЛЕ 2375 КМ, кгс/см ²	ПРИРОСТ, кгс/см ²
I	30,0	32,5	+2,5
II	30,0	32,3	+2,3
III	30,1	31,7	+1,6
IV	29,3	31,0	+1,7
V	28,7	31,3	+2,6
VII	30,5	31,7	+1,2
VIII	30,2	31,5	+1,3

Замер компрессографом ZEGA 363 с записью на карточку-диаграмму: до обработки и после **2375 км** пробега. Наибольший прирост — на цилиндре с самой низкой исходной компрессией.

Расход топлива на холостом ходу

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Время работы двигателя на 100,0 мл дизельного топлива	2 мин 20 с	2 мин 33 с

Дольше работа на том же объёме — ниже расход: по заключению акта расход топлива в режиме холостого хода снизился на **8 %**.

Выводы акта

Комиссия ЧААП «Промінь» с участием специалистов ХАДО зафиксировала: после промывки масляной и топливной систем и обработки составами-ревитализантами ХАДО дизельного двигателя автомобиля КАМАЗ 5320 величина компрессии возросла практически по всем цилиндрам от **0,5 до 2,6 кгс/см²** или на **1-8 %**, расход топлива в режиме холостого хода снизился на **8 %**. По информации водителя значительно снизилась дымность выхлопных газов, повысилось давление масла в системе смазки двигателя (до обработки — **1,5 кгс/см²**, после обработки — **2,5 кгс/см²**). Увеличение компрессии по цилиндрам указывает на формирование минимальных тепловых зазоров в цилиндропоршневой группе за счёт образования на рабочих поверхностях деталей слоя металлокерамики ХАДО, что способствует оптимизации процесса сгорания топлива, повышению мощности двигателя и увеличению ресурса двигателя до капитального ремонта не менее чем в **1,5 раза**.



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к дизельному двигателю автомобиля КАМАЗ 5320 в условиях эксплуатации ЧААП «Промінь»; на другой технике и в других режимах показатели могут отличаться. Обработку выполняли и в замерах участвовали специалисты ООО «ХАДО». Оригинал акта с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.