

АКТ ОБРОБКИ РЕВІТАЛІЗАНТАМИ ХАДО · 15 ЧЕРВНЯ 2012

Дизель КАМАЗ 5320: ріст компресії та економія палива — без розбирання

ЧААП «Промінь» · затвердив генеральний директор Гулий І. М.; підписи головного інженера Любченка В. А., водія Величка А. П. та фахівців ТОВ «ХАДО»

Україна · обробка 25.05–15.06.2012 · контрольний замір після 2375 км пробігу

ПРОДУКТ

Склади-ревіталізанти
ХАДО

підготовка: промивання
масляної системи VitaFlush ·
очищувач паливної системи
JET 100 Ultra · VERYLUBE
«Антикок» у циліндри

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Дизельний двигун КАМАЗ
5320

8 циліндрів · держ. №147-97
ХА · масляна та паливна
системи, циліндропоршнева
група

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт випробувань
ЧААП «Промінь»

гриф «Затверджую», кругла
печатка підприємства, п'ять
підписантів

ТЕХНІКА

КАМАЗ 5320, держ. №147-97
ХА — дизельний двигун, 8
циліндрів

**ПРОБІГ НА ПОЧАТОК
ВИПРОБУВАНЬ**

27 532 км

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Компресія по кожному циліндру, витрата
палива на холостому ході, тиск масла

Повний цикл обробки — з 25.05 до 15.06.2012; контрольні заміри виконано після **2375 км** пробігу на обробленому двигуні.

Ключові результати

↑ 3,9-8,3 %

компресія по циліндрах, 28,7-30,5 →
31,0-32,5 кгс/см²

↓ 8 %

витрата палива на холостому ході, 100 мл палива за
2 хв 20 с → 2 хв 33 с

Компресія по циліндрах двигуна

ЦИЛІНДР	ДО ОБРОБКИ, кгс/см ²	ПІСЛЯ 2375 КМ, кгс/см ²	ПРИРІСТ, кгс/см ²
I	30,0	32,5	+2,5
II	30,0	32,3	+2,3
III	30,1	31,7	+1,6
IV	29,3	31,0	+1,7
V	28,7	31,3	+2,6
VII	30,5	31,7	+1,2
VIII	30,2	31,5	+1,3

Замір компресографом ZEGA 363 із записом на картку-діаграму: до обробки та після **2375 км** пробігу. Найбільший приріст — на циліндрі з найнижчою вихідною компресією.

Витрата палива на холостому ходу

ПОКАЗНИК	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Час роботи двигуна на 100,0 мл дизельного палива	2 хв 20 с	2 хв 33 с

Довша робота на тому самому об'ємі — нижча витрата: за висновком акта витрата палива в режимі холостого ходу знизилася на **8 %**.

Висновки акта

Комісія ЧААП «Промінь» за участю фахівців ХАДО зафіксувала: після промивання масляної та паливної систем і обробки складами-ревіталізантами ХАДО дизельного двигуна автомобіля КАМАЗ 5320 величина компресії зросла практично по всіх циліндрах від **0,5 до 2,6 кгс/см²** або на **1-8 %**, витрата палива в режимі холостого ходу знизилася на **8 %**. За інформацією водія значно знизилася димність вихлопних газів, підвищився тиск масла в системі змащення двигуна (до обробки — **1,5 кгс/см²**, після обробки — **2,5 кгс/см²**). Збільшення компресії по циліндрах вказує на формування мінімальних теплових зазорів у циліндропоршневій групі за рахунок утворення на робочих поверхнях деталей шару металокераміки ХАДО, що сприяє оптимізації процесу згоряння палива, підвищенню потужності двигуна та збільшенню ресурсу двигуна до капітального ремонту не менш ніж у **1,5 раза**.



© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються дизельного двигуна автомобіля КАМАЗ 5320 в умовах експлуатації ЧААП «Промінь»; на іншій техніці та в інших режимах показники можуть відрізнятися. Обробку виконували та в замірах брали участь фахівці ТОВ «ХАДО». Оригінал акта з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження.